编号：GX202305030

青岛特殊钢铁有限公司

线材一分厂一高线

导卫工艺件承包

技

术

协

议

甲方：青岛特殊钢铁有限公司 乙方：

2023 年 12 月 1 日

一、项目名称

青岛特殊钢铁有限公司线材一分厂一高线导卫承包采购

二、协议主体

甲方：青岛特殊钢铁有限公司

联系人姓名： 刘树恒

联系方式： 15820088425

乙方：

联系人姓名：

联系方式：

三、协议内容

1、适用条件及引用文件

1.1 本协议就青岛特殊钢铁有限公司线材一分厂一高线导卫等工 艺件承包的有关技术事宜进行协商，规定了导卫等承包工艺件的工艺 技术要求、质量保证等。

1.2 本技术协议书提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技 术细节作出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，供方应保证 提供符合本技术协议书和有关最新工业标准的成熟优质产品。

1.3 如供方没有以书面形式对本技术协议书的条文提出异议，则 意味着供方提供的导卫完全符合本技术协议书的要求。如有异议，无 论多么微小，都应“对技术协议书的意见和同技术协议书的差异”为

标题专门章节加以详细叙述。

1.4 在签定合同之后，需方保留对本技术协议书提出补充要求和 修改的权利，供方应允诺予以配合。如提出修改，具体项目和条件由 供、需双方商定。

1.5 本技术协议书所使用的标准与供方所执行的标准发生矛盾 时，按较高标准执行。

1.6 本技术协议书为一整体，供方应满足其全部要求，如发生矛 盾，按较高标准执行。

1.7 本技术协议经供、需双方确认后作为订货合同的技术附件， 与合同正文具有同等效力。

1.8 规范性引用文件

|  |  |
| --- | --- |
| YB/T 4172 | 国家黑色冶金行业标准 |
| GB/T 4223 | 废钢铁标准 |
| GB/T 1299 | 合金工具钢 |
| GB/T 222 | 钢的成品化学成分允许偏差 |
| GB/T 223 | 钢铁及合金化学分析方法 |
| GB/T 230 | 金属洛氏硬度试验方法 |
| GB/T 228 | 金属材料 室温拉伸试验方法 |

**2** 、项目概括

本项目为青岛特殊钢铁有限公司的 1#高速线材生产线，位于山东省

青岛市黄岛区泊里镇董家口经济区临港产业园。 1#高线设计年产Φ8mm~Φ26mm 的线材盘卷共计 70 万吨，生产的

钢种主要为冷镦钢、预应力钢绞线、普通硬线、易切钢、弹簧钢、轴 承钢、桥索用钢等。1#高线加热炉的额定小时产量 150/h(冷装)，坯 料为 180×240×5500-9000mm，轧件在粗轧机组 7 架、中轧机组 6 架、 预精轧机组 8 架、精轧机组 4 架、减定径机组 4 架共 29 架轧机中进 行连续轧制。产品规格不同，轧制道次和使用的机架数也不同，成品 机架最大保证轧制速度 107m/s。主机设备采用摩根公司产品。

2.1 产品大纲

产品大纲 单位：吨

表 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序 号 | 钢种 | 代表钢号 | 产品规格及计划年产量(t) | | | 合计 | 比例 |
| Φ8~12 | Φ12.5~15 | Φ16~26 | t | % |
| 1 | 冷镦钢、汽  车用标准件  钢 | SWRCH06A-22A 、  ML08Al 、SWRCH35K、  SCM435 | 80000 | 48000 | 290000 | 418000 | 58.70% |
| 2 | 预应力钢绞 线、硬线 | YL82B 系列 、SWRS82B 系列 | 20000 | 3000 | 100 | 23100 | 3.24% |
| 3 | 易切钢 | SAE1215H 系列 | 20000 | 6000 | 11000 | 37000 | 5.20% |
| 4 | 弹簧钢 | 55SiCr 、60Si2MnA | 8000 | 7600 | 4400 | 20000 | 2.81% |
| 5 | 轴承钢 | GCr15 | 46000 | 20000 | 88000 | 154000 | 21.63% |
| 6 | 桥索用钢 | QS92Si 、QS87MnSi | 0 | 60000 | 0 | 60000 | 8.43% |
| 合计 | | t | 174000 | 144600 | 393500 | 712100 |  |
| % | 24.43% | 20.31% | 55.26% |  | 100 |

2.2 原料

1#高线车间所需坯料由与其相邻的连铸车间提供，提供热坯和冷坯两 种连铸坯。连铸坯规格：160-180×240×5500-9000mm，连铸坯质量符合 《连铸坯质量要求》的规定。

2.3 生产工艺流程说明

钢坯在加热炉中加热，按不同钢种的加热工艺，将坯料加热到950~

1250℃。

加热合格后的钢坯出炉后经高压水除鳞后由 7 架短应力线轧机组成 的平立交替布置的粗轧机组中进行无扭转微张力轧制，经 1#飞剪切 头 (事故时可将轧件碎断) ，而后轧件进入由6 架短应力线轧机平立 交替布置的中轧机组进行轧制。轧件出中轧机组后由2#飞剪切头(事 故时可将轧件碎断)，同样进入由8 架轧机组成的预精轧机组中轧制。 部分轧机间设有活套，活套量由活套扫描器控制，自动调节，保持活 套稳定，以使轧件在轧制过程中处于无张力状态，从而保证进入精轧 机组轧件尺寸的精度。

2.4 轧机性能参数

(1)粗、中轧机组及预精轧机组前 4 架 (1V~17V) ；

(2)1V~17V 均采用高刚度短应力线轧机。其优点是：轧机刚度大、轧

件尺寸精度高；体积小、重量轻、轧辊对称调整，操作方便；机 芯整体更换，轧机作业率高；

(3)根据短应力线导卫横梁图，导卫放在横梁上；

(4)车间粗中预主轧机性能参数 (详见附表 1) 。

2.5 工作制度与年工作时间

1#高线车间均采用四班运转连续工作制，节假日及公休日不休息。年

工作时间为 6500 小时，详见下表。

表 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日 历 天 数 | 非工作日 (d) | | | 计划年工 作时间 | | 非工作时间 | | | | | | | | 额定年  工作时  间 |
| 大 中 修 | 小修 | 合计 | 交接班 | | 换辊及换工 具 | | 事故及其它 | | 合计 | |
| d | h | h | % | h | % | h | % | h | % | h |
| 365 | 15 | 18 | 33 | 332 | 7968 | 450 | 5.65 | 560 | 7.03 | 458 | 5.75 | 1468 | 18.42 | 6500 |

3、承包范围

3.1 供货范围： (详见附表 2)

(1)1#-29#架次所有出入口导卫总成及导卫底座：包括 1#— 17#所有 进出口滚动导卫和滑动导卫 (含导卫的所有备件，如导轮、滚动 导卫总成及相关备件，键条，相关连接件、标准件等，所有滚动 导卫的导轮和轴、帽及其相应的轴承挡油圈和调整垫片，固定滚 动及滑动导卫总成的导卫固定块、压板、标准件。相应的入口滑 动导卫和出口滑动导卫均含托轮总成) ；18#—29#所有进出口导 卫 (含辊箱面板上所有导卫件，包括滚动、滑动导卫总成，导卫 上压盖、上压块、导卫底座及组件，出口导管，标准件等) 。所 有滑动导卫总成包括导卫夹板、出口管、导卫盒、耐磨块、标准 件，同时包括导卫盒中固定滑动夹板的压条、压板和楔铁等。包 括所有滚动导卫的导轮支架和底座、所有的导卫横梁附件 (除去 横梁,框架及丝杠外的所有部件) 。所有给导卫设备油气润滑的软 连接管及快速接头。所有导卫安装固定用的卡座、T 螺栓等标准 件。

(2)所有恢复段导槽 (单面导槽及双面导槽) 、盖板，水箱内空过管、 水冷喷嘴、反吹喷嘴、水箱后及轧机机组后的水剥离器、导槽及 导槽的固定压块、平法兰盘 (手轮夹持装置总成) 、带丝法兰盘、 导槽间为防止划伤的导轮总成、导槽底部为防止划伤的导轮总成、 油气润滑、冷却水的软管、快速接头、标准件等所有备件。

(3)吐丝机前直导管、导管座、等所有除弯管外的所有备件。

(4)全线所有夹送辊前后喇叭管、固定座、标准件及 3#剪高速钢夹送 辊等所有备件。

(5)全线卡断剪、碎断剪、飞剪的出口、入口导槽、标准件等所有易 耗备件 (含剪刃，托辊总成、油气润滑配件) 。

(6)全线活套 (立活套、侧活套) 的起套臂总成、起套辊、导轮、轴 承、标准件等所有备件。

(7)生产大规格时所用的空过装置及空过管、标准件等所有备件。

(8)所有轧机间的过桥 (含托轮总成) 、轧辊、辊环冷却水管 (包括 从主水管到轧辊冷却水管的中间连接软管、快速接头、接丝等所 有备件) 。

(9)其他类

1 全线出入口转辙器的导轮总成、零部件及标准件等所有备件。 2 供货范围内包括承包设备相关的连接管件、接头、垫片、标准

。

件

3 装配服务，确保甲方一年 365 天 24 小时连续稳定生产。

4 仓库存放，由于承包备件较全面，供货较多。甲方必须保证乙

方的备件货物仓库存放和货物的堆放区域。方便吊装运输的条 件。

3.2 过渡期情况说明

承包合同在到期之前 6 个月进行重新招标流程，承包合同结束

后，乙方供货的所有导卫工艺备件归乙方所有。在合同结束之后，厂 家交接过程中为保证生产线正常生产，乙方需提供包括但不仅限于表

二-2 所示项目和数量，费用已包含导卫承包费用中，过渡期结束后， 过渡期备件归乙方，合同结束后如果下一个承包方不具备供货条件， 乙方须保证甲方 1#高线的正常生产至下一个承包方进厂。大包费用 按最新的招标的价格结算。 (过渡期备件范围详见附表 3)

4、对乙方的要求

4.1 乙方必须具备与本供货备件相当的加工设备、及检测设备。

4.2 乙方对所提供的工艺技术和设备的完整性和先进性负责，产品性 能各项技术经济指标必须达到、或优于国内同类型先进水平。

4.3 乙方在必须要注明所提供的设备和部件图纸，并明确图纸的内容。

5、技术要求与质量保证

5.1 导卫承包技术要求

(1) 低速区导卫及其配件的技术要求：

1 导卫及其配件材质以及化学成分要求 (详见附表4) ；

2 低速区 1#-19#轧机导卫配件材质性能要求符合表 3：

表 3

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 材质 | 抗拉强度 (MPa) | 屈服强度 (MPa) | 硬度 |
| 2Cr13 | ≥635 | ≥440 | ≤217HB |
| 42CrMo | ≥1080 | ≥930 | ≤217HB |
| 45#调质钢 | ≥600 | ≥355 | HRC26-34 |
| 40Cr | ≥810 | ≥780 | HRC26-34 |

3 导卫 (导辊、导板) 的过钢量要求需根据轧制性质和导卫装

置种类符合表 4 标准 (万吨) ：

表 4

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 轧制性质 | 粗轧 | | 中轧 | | 预精轧 | |
| 导卫类型 | 滚动 | 滑动 | 滚动 | 滑动 | 滚动 | 滑动 |
| 导辊 (对) | 1.0 |  | 0.5 |  | 0.25 |  |
| 导板 (付) | 不低于 10 | 15 | 8 | 8 | 3 | 6 |

根据上述过钢量作如下说明:

1 现场根据实际导卫使用情况要及时进行更换；

2 导卫选用不同的材质和进行特殊的热处理以满足过钢量的要

。

求

(2) 高速区导卫及其配件的技术要求：

1 导卫及其配件的技术要求：

导卫和导卫装置应符合 YBT4172 国家黑色冶金行业标准，材质及 化学成分要求 (详见附表 5) 。

2 高速区20#-吐丝机夹送辊轧机导卫配件材质性能要求。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 材质 | 抗拉强度 (MPa) | 屈服强度 (Mpa) | 硬度 |
| QT500 | ≥500 | ≥320 | 180-230HB |
| 42CrMo | ≥1080 | ≥930 | ≤217HB |
| 45#调质钢 | ≥600 | ≥355 | HRC26-34 |
| 40Cr | ≥810 | ≥780 | HRC26-34 |
| ZG2Cr13 | ≥635 | ≥440 | HRC26-34 |
| 2Cr13 | ≥635 | ≥440 | HRC26-34 |
| 35CrMo | ≥985 | ≥835 | HRC26-34 |

(3) 导辊的生产过程工艺要求 (详见附表 6) 。

(4) 导辊加工尺寸以及硬度要求：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 检查项目/导辊型号 | DRW30 | DRW30 | DRW18 |
| 导辊最大辊径 (Max) (mm) | 59 | 59 | 51 |
| 导辊最小辊径 (Min) (mm) | 55 | 55 | 47 |
| 导辊粗糙度(Ra/μm) | ≤3.2 | ≤3.2 | ≤3.2 |
| 导辊硬度 (HRC) | 58-62 | 58-62 | 60-62 |
| 导辊硬度落差 (HRC) | 同批次≤3 | 同批次≤3 | 同批次≤3 |

(5) 导辊返修要求

1 返修次数≤3 次 (除成品架次导辊外) ，车削量≥1mm/次。

2 返修导辊质量要求与新导辊一致，加工后表面与孔型硬度偏

差≤2HRC。

(6) 导卫类型：

1 导卫类型同摩根随机装配形式。

2 过钢量 (吨)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 轧制性质 | 精轧机 | | 减定径 | |
| 导卫类型 | 滚动 | 滑动 | 滚动 | 滑动 |
| 导辊 (对) | 600 | — | 300 | — |
| 导板 (付) | 不低于 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |

备注：材质确保过钢量：导轮 400 吨/组、导板及导管 1 万吨/付的前

提下，可由乙方自定。

(7) 导辊所用轴承：

滚动导卫轴承采用深沟球轴承，确保过钢量不低于导辊过钢量。 3#-17#导卫及防划伤托轮用轴承不得低于正宗哈、洛、瓦轴承， 19#-27#高速区导卫轴承须采用进口NSK 或 SKF 轴承。

5.2 导卫承包安全库存要求

为保证甲方的生产顺行，滚动导卫总成备库量：3V~13V 滚动导卫总 成用 1 备 2，15V、17V、19V 滚动导卫总成用 1 备 3；滑动导卫总成 备库量：1~9 架滑动导卫总成用 1 备 2，10~19 架滑动导卫总成用 1 备 3，其余备件的安全库存，详见附表 7 导卫工装备件安全库存明细。

5.3 设备制造及检验

严格执行双方技术协议及资料上的标准，对没有明确说明之处，优先

遵照国家规定的强制性标准 (详见附表8) 。制造标准、规范均按最 新和有效的版本执行。制造标准有相同内容时，按照要求高的标准施 行。

—— 中华人民共和国国家标准(GB)；

——机械工业部部颁标准及重机行业标准(JB、JB/ZQ)； ——冶金行业标准(YB)

5.4 供货的通用原则

(1) 乙方应按安不少于最低库存量 (安全库存量) 进行备货，初始 最低库存量 (安全库存量) 由双方协商确定，后期双方可根据生产实 际变化、管理经验及仓储能力，协商调整最低库存量 (安全库存量)， 在保证甲方正常生产的基础上减轻乙方资金压力。

(2) 乙方必须安排专职库管员对安全库存量情况进行清查核对，发 现低于最低库存量时必须及时补库，库存量低于最低库存量超过 10 天，甲方在次月月度结算费用中按照 1000 元/件×天对未及时补库的 备件进行罚款，每月 25 日前提供库存明细清单以及消耗清单。

(3) 甲方应于承包期结束前 6 个月内进行下一周期的导卫等工艺件 承包招标工作，原则上在相同价格上，优先选择现有承包厂家；

(4) 为保证甲方生产需要，若现有承包厂家未能继续承包该项目， 中标厂家需按市场价格及残值价格将现场使用的备件全部接收。后续 如未能在承包期结束前提供库存量满足生产需要，那么承包期结束至 中标厂家已完全供货满足生产需要为止 (以甲方结算月为单位，不满 一个月的按一个月计算) ，现有承包厂家必须提供生产所需的所有备

件，费用由中标厂家月度结算费用中扣除补偿给现有供货厂家。 (5) 在合同签订后，甲乙方双方应各指定一名对口联络技术负责人， 双方的资料交接采用书面形式，双方技术负责人签字方为有效。 (6) 乙方提供出各种导板、导轮、轴承、总成的详细型号、图纸、 单重及所用材质的详细清单，并计算出总重。

(7) 乙方提供的技术资料为轧机导卫装置的全套图纸 (包括总成、 易损件、备件、装配图、零件图等) 提供全套图纸的电子版，图纸需 按档案归档要求提供。

(8) 合同履约开始后在五个月内，乙方将总承包范围内的工艺备件 制造、准备齐全，送至甲方使用现场，并安排技术人员指导安装、调 试工作。生产之前必须做到生产线工艺稳定、生产顺行，乙方发货前 提前发送甲方备件清单。

(9) 乙方负责备件运输和运输保险，随车资料要有产品合格证和备 品备件清单，乙方提供货物运至青钢现场按照《线材事业部工装验收、 装配、使用管理标准》要求，验收入库后，再送至生产现场。

(10) 乙方在甲方安装导卫所需的所有工器具 (行车除外) ，配备特 种操作人员，均由乙方自行解决，甲方免费提供工作必需的水、电、 压缩空气以及工装装配休息间。

(11) 甲乙双方如对本合同《协议)作出任何修订或补充，必须经甲 方审批流程通过后，签订补充协议并经双方签字且盖章确认后方可生 效。补充协议作为本合同《协议》不可分割的一部分，与合同《协议》 具有同等法律效力。

(12) 保密要求：甲、乙双方都有为对方保守生产、技术及资料秘密 的义务，不得以任何理由向第三方泄露，否则违约方应承担相应的责 任。

6、验收及考核

(1)低速区导卫用的导轮、入口导板、出口导板质量要求：在正常轧 制温度不低于 850℃前提下，满足生产稳定的需求且无事故。高 速区导卫用的导轮、入口导板、出口导板质量要求：在正常开轧 温度符合甲方工艺要求 (700℃~1200℃) 的前提下，满足生产稳 定的需求且无事故。

(2)所有导卫备件的质量 (包括加工尺寸、形位公差、表面光洁度、 热处理上艺等) 完全达到相关技术要求。

(3)本次协议中采购的导卫备件发生质量异常，经过采购部组织分厂、 相关部门及乙方分析原因，裁定由厂家对事故负全责的质量异常 按甲方公司《线材事业部工装验收、装配、使用管理标准》中第 6 项考核标准进行处置，在乙方承包费用中直接扣除。

第 6 项考核标准如下：

|  |  |
| --- | --- |
| 使用状态 | 质量异常状态描述 |
| 使用前 | 1、导卫条件材质、化学成分及性能指标不符合技术协议要求。  2、导卫条件外观尺寸不符合技术协议要求。  3、导卫条件返修后存在质量问题。 |
| 使用中 | 1、导卫条件造成产品质量损失。  2、导卫条件进出口导板没有达到过钢量要求。  3、导卫条件导轮没有达到过钢量要求。  4、进出口导板、导轮使用中裂纹、掉肉、粘钢缺陷。 |
| 使用后 | 1、导卫各件造成产品质量损失。  2、出入口导板没有达到过钢量要求。  3、导轮没有达到过钢量要求。 |

1 由于导卫备件材质、化学成分及性能指标不符合技术协议要 求。更换符合要求导卫备件，按导卫备件金额 2 倍考核。造成生产延 误，导致热停考核 20 元／分钟。

2 由于导卫备件外观尺寸不符合技术协议要求。无影响更换符 合要求导卫备件，视情节考核乙方 200~500 元／次，造成生产延误更 换符合要求导卫备件，视情节考核乙方 1000 元／次。

3 由于导卫备件承包的返修后发生质量问题，对生产没有造成 影响使用的情况下考核乙方 200~500 元／次，并直接更换新导卫条 件。造成生产延误更换符合要求导卫条件，考核乙方 1000 元／次。 热停考核 20 元／分钟。

4 由于导卫备件造成产品质量损失，如果产生两废，考核 200 元／支；如产生质量缺陷导致产品改判降级按 100 元／吨。

5 由于导卫各件进出口导板没有达到过钢量要求。无影响更换 符合要求导卫备件，视情节考核乙方 200~500 元／次。

6 由于导卫备件导轮没有达到过钢量要求。无影响更换符合要 求导卫备件，视情节考核乙方 500 元／次。

7 由于导卫备件进出口导板、导轮使用中裂纹、掉肉、粘钢缺 陷。无影响更换符合要求导卫备件，视情节考核乙方 200~500 元／次， 造成生产延误更换符合要求导卫备件，视情节考核乙方 1000 元／次， 导致热停考核 20 元／分钟。

8 由于导卫备件承包的不满足最低库存要求，不影响生产考核 乙方 200 元／次。造成生产延误，热停考核 20 元／分钟。

9 如有造成以上项目以外损失的按公司会议评审结论处理。 10 经过采购部组织分厂、相关部门及乙方分析原因，裁定由厂

家承担部分责任，则按照事故分析会对责任的划分进行考核。

(4)乙方派驻人员发生严重失责和差错，甲方有权出《事故分析报告》， 及时通知乙方。当处以罚款时，在乙方承包费用中直接扣除。

(5)甲方确因生产变更 (品种、规格或工艺修改) 现场需要时，有权 要求对原备件进行修改，并对承担该范围的乙方单位发出“紧急 供给”通知；乙方应根据甲方更改情况及时调整备件的品种或数 量。

(6)导卫承包范围内，乙方供货的设备和备件物权归乙方，报废备件 由甲方协助办理出门证，由乙方回收。过渡期备件，在顺利实现 过渡后，过渡期备件由乙方回收。

(7)本技术协议中提及的所有日期均为自然日。

甲方：青岛特殊钢铁有限公司

签字： 日期：

乙方：

签字： 日期

- 15 -

附表 1：粗中预主轧机性能参数

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 机组 | 机架 | 轧辊尺寸(mm) | | | 主电机 | |
| 最大辊径 | 最小辊径 | 辊身长度 | 功率 | 类型 |
| kW |
| 粗轧机组 | 1V | 820 | 720 | 1000 | 710 | AC |
| 2H | 820 | 700 | 1000 | 850 | AC |
| 3V | 820 | 700 | 1000 | 850 | AC |
| 4H | 820 | 720 | 1000 | 710 | AC |
| 5V | 610 | 520 | 760 | 400 | AC |
| 6H | 610 | 520 | 760 | 500 | AC |
| 7V | 610 | 520 | 760 | 400 | AC |
| 中轧机组 | 8H | 610 | 520 | 760 | 700 | AC |
| 9V | 610 | 520 | 760 | 500 | AC |
| 10H | 470 | 400 | 700 | 600 | AC |
| 11V | 470 | 400 | 700 | 500 | AC |
| 12H | 470 | 400 | 700 | 700 | AC |
| 13V | 470 | 400 | 700 | 600 | AC |
| 预精轧机 组 | 14H | 380 | 330 | 650 | 500 | AC |
| 15V | 380 | 330 | 650 | 500 | AC |
| 16H | 380 | 330 | 650 | 500 | AC |
| 17V | 380 | 330 | 650 | 600 | AC |

附表 2 供货范围

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 图号 |
| 1-17#进口导卫工艺件系列 | | |
| 1 架导卫进口 | | |
| 1 | 1 架进口滑动总成 | JLAEV01-00P01-13701 |
| 2 | 盖板 | 5.680298.H/002 |
| 3 | 耐磨板 | 5.024963.K/065 |
| 4 | 盒体 | JLAEV01-01-13701 |
| 5 | 平垫圈-A 级 30 | GB/T 97.1-2002 |
| 6 | 标准型弹簧垫圈 30 | GB/T 93-1987 |
| 7 | 1 型六角螺母 M20 | GB/T 6170-2000 |
| 8 | 等长双头螺柱-B 级 M30%x480 | GB/T 901-1988 |
| 9 | 标准型弹簧垫圈 16 | GB/T 93-1987 |
| 10 | 六角头螺栓-全螺纹 M16%x65 | GB/T 5783-2000 |
| 11 | 六角头螺栓-全螺纹 M16%x80 | GB/T 5783-2000 |
| 12 | 六角头螺栓-全螺纹 M16%x60 | GB/T 5783-2000 |
| 13 | 耐磨板 | 5.024963.K/JL001G1 |
| 2 架导卫进口 | | |
| 14 | 2 架进口滑动总成 | JLAEC01-00P01-13701 |
| 15 | 右盒体 | JLAEC01-01R-13701 |
| 16 | 间隔件 | JLAEC01-0201-13701 |
| 17 | 左盒体 | JLAEC01-01L-13701 |
| 18 | 弹簧垫圈 16 | GB/T 93-1987 |
| 19 | 六角头螺栓 M16%x55 | GB/T 5783-2000 |
| 20 | 侧耐磨板(确认后修改后图纸) | 5.135700.C-Q2 |
| 21 | 下耐磨板 | 5.024963.K/059 |
| 22 | 六角头螺栓 M16%x70 | GB/T 5783-2000 |
| 23 | 连接管 | JLAEC01-0301-13701 |
| 24 | 等长双头螺柱-B 级 M30%x420 | GB/T 901-1988 |
| 25 | 平垫圈-A 级 30 | GB/T 97.1-2002 |
| 26 | 标准型弹簧垫圈 30 | GB/T 93-1987 |
| 27 | 1 型六角螺母 M30 | GB/T 6170-2000 |
| 28 | 吊环螺钉-A 型 M20 | GB/T 825-1988 |
| 3 架导卫进口 | | |
| 29 | 3 架进口总成 | JLRE18T-00P01-13701 |
| 30 | 下底座 | JLFRS18-30-13701 |
| 31 | 六角头螺栓-全螺纹 M36%x150 | GB/T 5783-2000 |
| 32 | 1 型六角螺母 M30 | GB/T 6170-2000 |
| 33 | 等长双头螺柱-B 级 M36%xL | GB/T 901-1988 |
| 34 | 平垫圈-C 级 36 | GB/T 95-2002 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 35 | 标准型弹簧垫圈 36 | GB/T 93-1987 |
| 36 | 导辊 | 4.980461.S/JL008 |
| 37 | 六角头螺栓 M16%x100 | GB/T 5782-2000 |
| 38 | 标准型弹簧垫圈 16 | GB/T 93-1987 |
| 39 | 上底座 | JLFRS18-29-13701 |
| 40 | 耐磨板 | 4.960671.P/007 |
| 41 | 耐磨板 | 4.960669.V/038 |
| 42 | 下夹条 | 5.024955.K |
| 43 | 上夹条 | 5.400921.T |
| 44 | JLFRS18 导卫组件 | JLRE18T-00002 |
| 45 | 左盒体 | JLRE18T-01G |
| 46 | 偏心轴 | JLRE18T-07G |
| 47 | 压盖 | JLRE18T-06 |
| 48 | 内六角圆柱头螺钉 M16%x55 | GB/T 70.1-2008 |
| 49 | 防尘盖 | JLRE18T-04 |
| 50 | 圆锥滚子轴承 32312 | GB/T 297-1994 |
| 51 | 偏心套 | JLRE18T-03 |
| 52 | 普通型平键-A 型 16%x10%x63 | GB/T 1096-2003 |
| 53 | 六角螺母-C 级 M36 | GB/T 41-2000 |
| 54 | 标准型弹簧垫圈 36 | GB/T 93-1987 |
| 55 | 垫片 | JLFRS18-46 |
| 56 | 垫板 | JLRE18T-10 |
| 57 | 右盒体 | JLRE18T-02G |
|  | 4 架导卫进口 | |
| 58 | 4 架进口滑动总成 | JLAEC02-00P01-13701 |
| 59 | 4#进口导卫右盒体 | JLAEC02-01R-13701 |
| 60 | 4#进口导卫间隔体 | JLAEC02-0201-13701 |
| 61 | 4#进口导卫左盒体 | JLAEC02-01L-13701 |
| 62 | 等长双头螺柱-B 级 M30%x400 | GB/T 901-1988 |
| 63 | 平垫圈-C 级 30 | GB/T 95-2002 |
| 64 | 标准型弹簧垫圈 30 | GB/T 93-1987 |
| 65 | 1 型六角螺母 M30 | GB/T 6170-2000 |
| 66 | 耐磨板(确认后修改后图纸) | 5.135700.C-Q3 |
| 67 | 耐磨板 | 5.024963.K/JL001 |
| 68 | 标准型弹簧垫圈 16 | GB/T 93-1987 |
| 69 | 连接管 | JLAEC01-0301-13701 |
| 70 | 六角头螺栓-全螺纹 C 级 M16%x60 | GB/T 5781-2000 |
|  | 5 架导卫进口 | |
| 71 | 5 架进口滚动总成 | JLRE220WA-00P01-13701 |
| 72 | 左盒体 | JLRE220WA-01L-13701 |
| 73 | 上夹条 | JLRE220WA-09-13701 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 74 | 标准型弹簧垫圈 24 | GB/T 93-1987 |
| 75 | 等长双头螺柱-B 级 M24%xL1 | GB/T 901-1988 |
| 76 | 1 型六角螺母 M24 | GB/T 6170-2000 |
| 77 | 右盒体 | JLRE220WA-01R-13701 |
| 78 | 等长双头螺柱-B 级 M24%xL2 | GB/T 901-1988 |
| 79 | 下夹条 | JLRE220WA-10-13701 |
| 80 | 导辊 | JLRE220WA-03007 |
| 81 | JLRE220WA 导卫组件 | JLRE220WA-00003 |
| 82 | M10%x1-%c8 快速接头 | JLTB-02-PC8-101 |
| 83 | 开口销 5%x56 | GB/T 91-2000 |
| 84 | 1 型六角开槽螺母-A 和 B 级 M24 | GB/T 6178-1986 |
| 85 | 偏心套垫片 | JLRE200WA-25 |
| 86 | 普通型平键-C 型 12%x8%x36 | GB/T 1096-2003 |
| 87 | 偏心套 | JLRE200WA-22 |
| 88 | 圆锥滚子轴承 32308 | GB/T 297-1994 |
| 89 | 防尘盖 | JLRE200WA-24 |
| 90 | 导辊垫片 | JLRE200WA-23 |
| 91 | 六角头螺栓-全螺纹 M14%x30 | GB/T 5783-2000 |
| 92 | 偏心轴 | JLRE220WA-21A |
| 93 | G1/2-%c12 快速接头 | JLTB-02-PC12-04 |
| 94 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
| 95 | 内六角平端紧定螺钉 M12%x8 | GB/T 77-2000 |
|  | 6 架导卫进口 | |
| 96 | 6 架进口滑动总成 | JLEX01-00P01-13701 |
| 97 | 轴 | T400-03-19 |
| 98 | 斜销 | T400-01-03 |
| 99 | 盒体 | JLEX01-01-13701 |
| 100 | 盖板 | JLEX01-02-13701 |
| 101 | 耐磨板(确认后修改后图纸) | JLEX01-03-13701G |
| 102 | 标准型弹簧垫圈 (18) | GB/T 93-1987 |
| 103 | 六角头螺栓-全螺纹 M18%x65 | GB/T 5783-2000 |
|  | 7 架导卫进口 | |
| 104 | 7 架进口滚动总成 | JLRE180AS-00P01-13701 |
| 105 | 导辊 | JLRE180AS-03012 |
| 106 | 导板 | JLRE180AS-04001 |
| 107 | RE180AS 组件 | JLRE180AS-00030 |
| 108 | 弹簧 | JLRE180AS-26 |
| 109 | 弹簧压板 | JLRE180AS-27 |
| 110 | 六角头螺栓-全螺纹 M10%x30 | GB/T 5783-2000 |
| 111 | G3/8-%c12 快速接头 | JLTB-02-PC12-03 |
| 112 | 左支撑臂 | JLRE180AS-02QL |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 113 | 导辊轴 | JLRE180AS-21 |
| 114 | M10%x1-%c8 快速接头 | JLTB-02-PC8-101 |
| 115 | 右支撑臂 | JLRE180AS-02QR |
| 116 | 1 型全金属六角锁紧螺母 M30 | GB/T 6184-2000 |
| 117 | 平垫圈-C 级 30 | GB/T 95-2002 |
| 118 | 间隔圈 | JLRE180AS-28 |
| 119 | 防尘盖 | JLRE180AS-29 |
| 120 | 圆锥滚子轴承 32308 | GB/T 297-1994 |
| 121 | 销轴垫片 | JLRE180AS-23 |
| 122 | 销轴 | JLRE180AS-22 |
| 123 | 压紧螺钉 | JLRE180AS-30 |
| 124 | 吊环螺钉-A 型 M24 | GB/T 825-1988 |
| 125 | 内六角圆柱头螺钉 M30%x45 | GB/T 70.1-2008 |
| 126 | 盒体 | JLRE180AS-01-13701 |
| 127 | 右调整螺母 | JLRE180AS-25R |
| 128 | 右调整螺杆 | JLRE180AS-24R |
| 129 | 左调整螺母 | JLRE180AS-25L |
| 130 | 左调整螺杆 | JLRE180AS-24L |
|  | 8 架导卫进口 | |
| 131 | 8 架进口滚动总成 | JLEX02-00P01-13701 |
| 132 | 轴 | T400-03-11 |
| 133 | 斜销 | T400-01-03 |
| 134 | 盒体 | JLEX02-01-13701 |
| 135 | 盖板 | JLEX02-02-13701 |
| 136 | 耐磨板 | JLEX01-03-13701 |
| 137 | 标准型弹簧垫圈 (18) | GB/T 93-1987 |
| 138 | 六角头螺栓-全螺纹 M18%x65 | GB/T 5783-2000 |
|  | 9 架导卫进口 | |
| 139 | 9 架进口滚动总成 | JLRE150AS-00P01-13701 |
| 140 | 导辊 | JLRE150AS-03026 |
| 141 | 导卫付 | JLRE150AS-04045 |
| 142 | 底座 | JLRE150AS-0902-13701 |
| 143 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x90 | GB/T 70.1-2008 |
| 144 | 内六角圆柱头螺钉 M8%x25 | GB/T 70.1-2008 |
| 145 | 键 | JLKEY40-08 |
| 146 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x60 | GB/T 70.1-2008 |
| 147 | RE150AS 组件 | JLRE150AS-00019 |
| 148 | 弹簧压板 | JLRE150AS-27 |
| 149 | 内六角圆柱头螺钉 M8%x25 | GB/T 70.1-2008 |
| 150 | 弹簧 | JLRE150AS-26 |
| 151 | 左支撑臂 | JLRE150AS-02QL |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 152 | 导辊轴 | JLRE150AS-21 |
| 153 | M10%x1-%c8 快速接头 | JLTB-02-PC8-101 |
| 154 | 右支撑臂 | JLRE150AS-02QR |
| 155 | G3/8-%c12 快速接头 | JLTB-02-PC12-03 |
| 156 | 2 型非金属嵌件六角锁紧螺母 M20 | GB/T 6182-2000 |
| 157 | 平垫圈-C 级 20 | GB/T 95-2002 |
| 158 | 导辊垫片 | JLRE150AS-28 |
| 159 | 圆锥滚子轴承 33206 | GB/T 297-1994 |
| 160 | 防尘盖 | JLRE150AS-29 |
| 161 | 销轴垫片 | JLRE115AS-23 |
| 162 | 销轴 | JLRE150AS-22 |
| 163 | 压紧螺钉 | JLRE115AS-30 |
| 164 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
| 165 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x65 | GB/T 70.1-2008 |
| 166 | 右调整螺杆 | JLRE150AS-24R |
| 167 | 右调整螺母 | JLRE150AS-25R |
| 168 | 左调整螺母 | JLRE150AS-25L |
| 169 | 左调整螺杆 | JLRE150AS-24L |
| 170 | 盒体 | JLRE150AS-01S |
|  | 10 架导卫进口 | |
| 171 | 10 架进口滑动总成 | JL492-00P01-13701 |
| 172 | 盒体 | JL493-13701 |
| 173 | 导板 | 492-01(137) |
|  | 11 架导卫进口 | |
| 174 | 11 架进口滚动总成 | JLRE115AS-00P01-13701 |
| 175 | 导辊 | JLRE115AS-03-11V |
| 176 | 导板 | JLRE115AS-04070 |
| 177 | 组件 | JLRE115AS-00042 |
| 178 | 内六角圆柱头螺钉 M16%x55 | GB/T 70.1-2008 |
| 179 | 销轴垫片 | JLRE115AS-23 |
| 180 | 销轴 | JLRE115AS-22 |
| 181 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
| 182 | 压紧螺钉 | JLRE115AS-30 |
| 183 | G3/8-%c12 快速接头 | JLTB-02-PC12-03 |
| 184 | M10%x1-%c8 快速接头 | JLTB-02-PC8-101 |
| 185 | 导辊轴 | JLRE115AS-21A |
| 186 | 盒体 | JLRE115AS-01G(ZG40Cr) |
| 187 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x60 | GB/T 70.1-2008 |
| 188 | 内六角圆柱头螺钉 M8%x25 | GB/T 70.1-2008 |
| 189 | 键 | JLKEY40-09 |
| 190 | 底座 | JLRE115AS-0901-13701 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 191 | 2 型非金属嵌件六角锁紧螺母 M16 | GB/T 6182-2000 |
| 192 | 平垫圈-A 级 16 | GB/T 97.1-2002 |
| 193 | 间隔圈 | JLRE115AS-28 |
| 194 | 防尘盖 | JLRE115AS-29 |
| 195 | 圆锥滚子轴承 33205 | GB/T 297-1994 |
| 196 | 左调整螺杆 | JLRE115AS-24L |
| 197 | 左调整螺母 | JLRE115AS-25L |
| 198 | 左支撑臂 | JLRE115AS-02L(ZG40Cr) |
| 199 | 右调整螺母 | JLRE115AS-25R |
| 200 | 右调整螺杆 | JLRE115AS-24R |
| 201 | 标准型弹簧垫圈 8 | GB/T 93-1987 |
| 202 | 内六角圆柱头螺钉 M8%x30 | GB/T 70.1-2008 |
| 203 | 弹簧压板 | JLRE115AS-27 |
| 204 | 弹簧 | JLRE115AS-26 |
| 205 | 右支撑臂 | JLRE115AS-02R(ZG40Cr) |
|  | 12 架导卫进口 | |
| 206 | 12 架进口滑动总成 | JL492-00P02-13701 |
| 207 | 盒体 | JL493-13701 |
| 208 | 导板 | 492-01-9-1 |
|  | 13 架导卫进口 | |
| 209 | 13 架进口滚动总成 | JLRE115AS-00P02-13701 |
| 210 | 导辊 | JLRE115AS-03-13V |
| 211 | 导板 | JLRE115AS-04068 |
| 212 | 组件 | JLRE115AS-00042 |
| 213 | 内六角圆柱头螺钉 M16%x55 | GB/T 70.1-2008 |
| 214 | 销轴垫片 | JLRE115AS-23 |
| 215 | 销轴 | JLRE115AS-22 |
| 216 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
| 217 | 压紧螺钉 | JLRE115AS-30 |
| 218 | G3/8-%c12 快速接头 | JLTB-02-PC12-03 |
| 219 | M10%x1-%c8 快速接头 | JLTB-02-PC8-101 |
| 220 | 导辊轴 | JLRE115AS-21A |
| 221 | 盒体 | JLRE115AS-01G(ZG40Cr) |
| 222 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x60 | GB/T 70.1-2008 |
| 223 | 内六角圆柱头螺钉 M8%x25 | GB/T 70.1-2008 |
| 224 | 键 | JLKEY40-09 |
| 225 | 底座 | JLRE115AS-0901-13701 |
| 226 | 2 型非金属嵌件六角锁紧螺母 M16 | GB/T 6182-2000 |
| 227 | 平垫圈-A 级 16 | GB/T 97.1-2002 |
| 228 | 间隔圈 | JLRE115AS-28 |
| 229 | 防尘盖 | JLRE115AS-29 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 230 | 圆锥滚子轴承 33205 | GB/T 297-1994 |
| 231 | 左调整螺杆 | JLRE115AS-24L |
| 232 | 左调整螺母 | JLRE115AS-25L |
| 233 | 左支撑臂 | JLRE115AS-02L(ZG40Cr) |
| 234 | 右调整螺母 | JLRE115AS-25R |
| 235 | 右调整螺杆 | JLRE115AS-24R |
| 236 | 标准型弹簧垫圈 8 | GB/T 93-1987 |
| 237 | 内六角圆柱头螺钉 M8%x30 | GB/T 70.1-2008 |
| 238 | 弹簧压板 | JLRE115AS-27 |
| 239 | 弹簧 | JLRE115AS-26 |
| 240 | 右支撑臂 | JLRE115AS-02R(ZG40Cr) |
|  | 14 架导卫进口 | |
| 241 | 14 架进口滑动总成 | JL3523A-00P01-13701 |
| 242 | 盒体 | 3523-13701 |
| 243 | 导板 | JL488C-006/7 |
|  | 15 架导卫进口 | |
| 244 | 15 架进口滚动总成(改造) | JLRE75/2AS-00P01-13701-1 |
| 245 | 导辊 | JLRE75/2AS-03001/03005 |
| 246 | 导板 | JLRE75/2AS-04D002/5 |
| 247 | 组件 | JLRE75/2AS-00002 |
| 248 | 盒体 | JLRE75/2AS-01A |
| 249 | 内六角圆柱头螺钉 M6%x20 | GB/T 70.1-2000 |
| 250 | 弹簧 | JLRE75/2AS-26 |
| 251 | 弹簧压板 | JLRE75/2AS-27 |
| 252 | 左支撑臂 | JLRE75/2AS-02L |
| 253 | 右支撑臂 | JLRE75/2AS-02R |
| 254 | 2 型非金属嵌件六角锁紧螺母 M16 | GB/T 6182-2000 |
| 255 | 平垫圈-C 级 16 | GB/T 95-2002 |
| 256 | 间隔圈 | M437080A |
| 257 | 防尘盖 | JLRE75/2AS-29 |
| 258 | 圆锥滚子轴承 32005 | GB/T 297-1994 |
| 259 | 导辊轴 | M436413A |
| 260 | M10%x1-%c8 快速接头 | JLTB-02-PC8-101 |
| 261 | 油嘴连接管 | JLRE75/2AS-35 |
| 262 | G3/8-%c12 快速接头 | JLTB-02-PC12-03 |
| 263 | 销轴垫片 | JLRE75/2AS-23 |
| 264 | 销轴 | JLRE75/2AS-22 |
| 265 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
| 266 | 内六角平端紧定螺钉 M16%x25 | GB/T 77-2000 |
| 267 | 压紧螺钉 | JLRE75/2AS-30 |
| 268 | 螺杆垫头 | JLRE75/2AS-31 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 269 | 右调整螺杆套 | JLRE75/2AS-25R |
| 270 | 右调整螺杆 | JLRE75/2AS-24R |
| 271 | 左调整螺杆 | JLRE75/2AS-24L |
| 272 | 左调整螺套 | JLRE75/2AS-25L |
| 273 | 内六角锥端紧定螺钉 M8%x12 | GB/T 78-2007 |
| 16 架导卫进口 | | |
| 274 | 16 架进口滑动总成 | JL3523A-00P02-13701 |
| 275 | 盒体 | 3523-13701 |
| 276 | 导板 | JL488A-008/9 |
| 17 架导卫进口 | | |
| 277 | 17 架进口滚动总成 (改造) | JLRE75/2AS-00P02-13701-1 |
| 278 | 导辊 | JLRE75/2AS-03002/03004 |
| 279 | 导板 | JLRE75/2AS-04D003/4 |
| 280 | 组件 | JLRE75/2AS-00002 |
| 281 | 盒体 | JLRE75/2AS-01A |
| 282 | 内六角圆柱头螺钉 M6%x20 | GB/T 70.1-2000 |
| 283 | 弹簧 | JLRE75/2AS-26 |
| 284 | 弹簧压板 | JLRE75/2AS-27 |
| 285 | 左支撑臂 | JLRE75/2AS-02L |
| 286 | 右支撑臂 | JLRE75/2AS-02R |
| 287 | 2 型非金属嵌件六角锁紧螺母 M16 | GB/T 6182-2000 |
| 288 | 平垫圈-C 级 16 | GB/T 95-2002 |
| 289 | 间隔圈 | M437080A |
| 290 | 防尘盖 | JLRE75/2AS-29 |
| 291 | 圆锥滚子轴承 32005 | GB/T 297-1994 |
| 292 | 导辊轴 | M436413A |
| 293 | M10%x1-%c8 快速接头 | JLTB-02-PC8-101 |
| 294 | 油嘴连接管 | JLRE75/2AS-35 |
| 295 | G3/8-%c12 快速接头 | JLTB-02-PC12-03 |
| 296 | 销轴垫片 | JLRE75/2AS-23 |
| 297 | 销轴 | JLRE75/2AS-22 |
| 298 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
| 299 | 内六角平端紧定螺钉 M16%x25 | GB/T 77-2000 |
| 300 | 压紧螺钉 | JLRE75/2AS-30 |
| 301 | 螺杆垫头 | JLRE75/2AS-31 |
| 302 | 右调整螺杆套 | JLRE75/2AS-25R |
| 303 | 右调整螺杆 | JLRE75/2AS-24R |
| 304 | 左调整螺杆 | JLRE75/2AS-24L |
| 305 | 左调整螺套 | JLRE75/2AS-25L |
| 306 | 内六角锥端紧定螺钉 M8%x12 | GB/T 78-2007 |
| 1-17#出口导卫工艺件系列 | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 架导卫出口 | | |
| 307 | 1 架滑动出口总成 | JLBUC03-00P01-13701 |
| 308 | 左上侧板 | JLBUC03-01L-13701 |
| 309 | 上夹条 | JLBUC03-0201-13701 |
| 310 | 右上侧板 | JLBUC03-01R-13701 |
| 311 | 1 型六角螺母 M30 | GB/T 6170-2000 |
| 312 | 标准型弹簧垫圈 30 | GB/T 93-1987 |
| 313 | 等长双头螺柱-B 级 M30%x460 | GB/T 901-1988 |
| 314 | 上下耐磨板 | 5.680310.H/JL091 |
| 315 | 侧耐磨板 | 5.680310.H/JL092 |
| 316 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x80 | GB/T 70.1-2008 |
| 317 | 1 型六角螺母 M20 | GB/T 6170-2000 |
| 318 | 标准型弹簧垫圈 20 | GB/T 93-1987 |
| 319 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x100 | GB/T 70.1-2008 |
| 320 | 右下侧板 | JLBUC03-03R-13701 |
| 321 | 下夹条 | JLBUC03-0401-13701 |
| 322 | 左下侧板 | JLBUC03-03L-13701 |
|  | 2 架导卫出口 | |
| 323 | 2 架滑动出口总成 | JLAUC01-00P11-13701 |
| 324 | 2#出口导卫盒盖 | JLAUC01-02-13701 |
| 325 | 六角头螺栓 M24%x220 | GB/T 5782-2000 |
| 326 | 1 型六角螺母 M24 | GB/T 6170-2000 |
| 327 | 标准型弹簧垫圈 24 | GB/T 93-1987 |
| 328 | 平垫圈-C 级 24 | GB/T 95-2002 |
| 329 | 2#出口导卫盒体 | JLAUC01-01A-13701 |
| 330 | 盒体 | JLAUC01-01A.01-13701 |
| 331 | 侧耐磨板 | JLAUC01-01A.02-13701 |
| 332 | 下耐磨板 | JLAUC01-01A.03-13701 |
| 333 | 六角头螺栓-全螺纹 M24%x80 | GB/T 5783-2000 |
| 334 | 六角头螺栓-全螺纹 M24%x65 | GB/T 5783-2000 |
| 335 | 标准型弹簧垫圈 24 | GB/T 93-1987 |
| 336 | 平垫圈-A 级 24 | GB/T 97.1-2002 |
|  | 3 架导卫出口 | |
| 337 | 3 架滑动出口总成 | JLBUC03-00P02-13701 |
| 338 | 左上侧板 | JLBUC03-01L-13701 |
| 339 | 上夹条 | JLBUC03-0202-13701 |
| 340 | 右上侧板 | JLBUC03-01R-13701 |
| 341 | 1 型六角螺母 M30 | GB/T 6170-2000 |
| 342 | 标准型弹簧垫圈 30 | GB/T 93-1987 |
| 343 | 等长双头螺柱-B 级 M30%x440 | GB/T 901-1988 |
| 344 | 上下耐磨板 | 5.680310.H/JL091 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 345 | 侧耐磨板 | 5.680310.H/JL092 |
| 346 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x80 | GB/T 70.1-2008 |
| 347 | 1 型六角螺母 M20 | GB/T 6170-2000 |
| 348 | 标准型弹簧垫圈 20 | GB/T 93-1987 |
| 349 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x100 | GB/T 70.1-2008 |
| 350 | 右下侧板 | JLBUC03-03R-13701 |
| 351 | 下夹条 | JLBUC03-0402-13701 |
| 352 | 左下侧板 | JLBUC03-03L-13701 |
|  | 4 架导卫出口 | |
| 353 | 4 架滑动出口总成 | JLAUC03-00P01-13701 |
| 354 | 导卫盖板 | JLAUC03-02-13701 |
| 355 | 导卫盒 | JLAUC03-01-13701 |
| 356 | 右侧耐磨板 | JLAUC03-03R-13701 |
| 357 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x80 | GB/T 70.1-2008 |
| 358 | 1 型六角螺母 M20 | GB/T 6170-2000 |
| 359 | 标准型弹簧垫圈 20 | GB/T 93-1987 |
| 360 | 平垫圈-A 级 20 | GB/T 97.1-2002 |
| 361 | 下耐磨板 | JLAUC03-04-13701 |
| 362 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x70 | GB/T 70.1-2008 |
| 363 | 左侧耐磨板 | JLAUC03-03L-13701 |
| 364 | 1 型六角螺母 M24 | GB/T 6170-2000 |
| 365 | 标准型弹簧垫圈 24 | GB/T 93-1987 |
| 366 | 平垫圈-A 级 24 | GB/T 97.1-2002 |
| 367 | 六角头螺栓-全螺纹 M24%x160 | GB/T 5783-2000 |
|  | 5 架导卫出口 | |
| 368 | 5 架滑动出口总成 | JLAUV01-00P01-13701 |
| 369 | 盖板 | JLAUV01-02-13701 |
| 370 | 六角头螺栓-全螺纹 M24%x180 | GB/T 5783-2000 |
| 371 | 1 型六角螺母 M24 | GB/T 6170-2000 |
| 372 | 标准型弹簧垫圈 24 | GB/T 93-1987 |
| 373 | 平垫圈-A 级 24 | GB/T 97.1-2002 |
| 374 | 耐磨板一 | JLAUV01-04-13701 |
| 375 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x70 | GB/T 70.1-2008 |
| 376 | 1 型六角螺母 M20 | GB/T 6170-2000 |
| 377 | 标准型弹簧垫圈 20 | GB/T 93-1987 |
| 378 | 耐磨板二 | JLAUV01-05-13701 |
| 379 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x60 | GB/T 70.1-2008 |
| 380 | 盒体 | JLAUV01-01-13701 |
|  | 6 架导卫出口 | |
| 381 | 6 架滑动出口总成 | JLAUCI06-00P01-13701 |
| 382 | 6V 盒体 | JLAUCI06-01-13701 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 383 | 6V 盖板 | JLAUCI06-02-13701 |
| 384 | 1 型六角螺母 M24 | GB/T 6170-2000 |
| 385 | 六角头螺栓 M24%x170 | GB/T 5782-2000 |
| 386 | 平垫圈-A 级 24 | GB/T 97.1-2002 |
| 387 | 标准型弹簧垫圈 24 | GB/T 93-1987 |
| 388 | 六角头螺栓 M12%x40 | GB/T 5782-2000 |
| 389 | 标准型弹簧垫圈 12 | GB/T 93-1987 |
| 390 | 耐磨板二 | JLAUCI-05 |
| 391 | 六角头螺栓 M12%x60 | GB/T 5782-2000 |
| 392 | 耐磨板三 | JLAUCI-06 |
| 393 | 耐磨板一 | JLAUCI-04 |
|  | 7 架导卫出口 | |
| 394 | 7 架滑动出口总成 | QGC-7V-00(137) |
| 395 | 盒体 | JLAUT01-01-13701 |
| 396 | 导板 | JLAUT210-0201-13701 |
| 397 | 托辊 | AUT-0410-18J |
| 398 | 组件 | JLGLJ184-00011 |
| 399 | 辊轮架 | JLGLJ184-01B |
| 400 | 直通式压注油杯 G1/4 | JB/T 7940.1-1995 |
| 401 | 偏心轴 | AUT-04-07N-02 |
| 402 | 内六角圆柱头螺钉 M12%x35 | GB/T 70.1-2008 |
| 403 | 防尘盖 | AUT-04-09N |
| 404 | 圆锥滚子轴承 30308 | GB/T 297-1994 |
| 405 | 偏心轴套 | 4.871815.K/010 |
| 406 | 导辊轴固定垫片 | 4.005012.Q/008 |
| 407 | 1 型六角螺母 M16 | GB/T 6170-2000 |
| 408 | 标准型弹簧垫圈 16 | GB/T 93-1987 |
| 409 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
|  | 8 架导卫出口 | |
| 410 | 8 架滑动出口总成 | QGC-05-00(137) |
| 411 | 盒体 | JLAUT01-01-13701 |
| 412 | 导板 | JLAUT210-0202-13701 |
| 413 | 托辊 | AUT-0410-18J |
| 414 | 组件 | JLGLJ184-00012 |
| 415 | 辊轮架 | JLGLJ184-01C |
| 416 | 直通式压注油杯 G1/4 | JB/T 7940.1-1995 |
| 417 | 偏心轴 | AUT-04-07N-02 |
| 418 | 内六角圆柱头螺钉 M12%x35 | GB/T 70.1-2008 |
| 419 | 防尘盖 | AUT-04-09N |
| 420 | 圆锥滚子轴承 30308 | GB/T 297-1994 |
| 421 | 偏心轴套 | 4.871815.K/010 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 422 | 导辊轴固定垫片 | 4.005012.Q/008 |
| 423 | 1 型六角螺母 M16 | GB/T 6170-2000 |
| 424 | 标准型弹簧垫圈 16 | GB/T 93-1987 |
| 425 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
| 9 架导卫出口 | | |
| 426 | 9 架滑动出口总成 | QGC-05-00(137) |
| 427 | 盒体 | JLAUT01-01-13701 |
| 428 | 导板 | JLAUT210-0203-13701 |
| 429 | 托辊 | JLGLJ112-03002 |
| 430 | 组件 | JLGLJ112-00011 |
| 431 | 滚轮架 | JLGLJ112-01B |
| 432 | 直通式压注油杯 G1/4 | JB/T 7940.1-1995 |
| 433 | 偏心轴 | JLGLJ112-21 |
| 434 | 六角头螺栓-全螺纹 C 级 M12%x30 | GB/T 5781-2000 |
| 435 | 防尘盖 | AUT-04-09N |
| 436 | 圆锥滚子轴承 30308 | GB/T 297-1994 |
| 437 | 偏心轴套 | 4.871815.K/010 |
| 438 | 导辊轴固定垫片 | 4.005012.Q/008 |
| 439 | 标准型弹簧垫圈 16 | GB/T 93-1987 |
| 440 | 1 型六角螺母 M16 | GB/T 6170-2000 |
| 441 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
| 10 架导卫出口 | | |
| 442 | 10 架滑动出口总成 | QGC-06-00(137) |
| 443 | 盒体 | JLAUT02-01-13701 |
| 444 | 导板 | JLAUT210-0204-13701 |
| 445 | 托辊 | 4.897750.G/026 |
| 446 | 组件 | JLGLJ150-00011 |
| 447 | 保持架 | JLGLJ150-01B |
| 448 | 直通式压注油杯 G1/4 | JB/T7940.1-1995 |
| 449 | 偏心轴 | 4.897742.R |
| 450 | 液压气动用 O 形橡胶密封圈 47.5X2.65G | GB/T 3452.1-2005 |
| 451 | 防尘盖 | DMH361204.1 |
| 452 | 圆锥滚子轴承 33208 | GB/T 297-1994 |
| 453 | 铜套 | 4.871815.K/010 |
| 454 | 垫圈 | 4.793680.A/006 |
| 455 | 垫圈 | 4.005012.Q/004 |
| 456 | 平垫圈-C 级 16 | GB/T 95-2002 |
| 457 | 六角螺母-C 级 M16 | GB/T 41-2000 |
| 458 | 六角头螺栓-全螺纹 C 级 M12%x30 | GB/T 5781-2000 |
| 459 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
| 11 架导卫出口 | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 460 | 11 架滑动出口总成 | QGC-07-00(137) |
| 461 | 盒体 | JLAUT03-01-13701 |
| 462 | 底座 | JLAUT03-09-13701 |
| 463 | 导板 | JLAUT145-0201-13701 |
| 464 | 托辊 | 4.517462.N/049 |
| 465 | 组件 | JLGLJ110-00011 |
| 466 | 保持架 | JLGLJ110-01A |
| 467 | 六角头螺栓-全螺纹 C 级 M10%x30 | GB/T 5781-2000 |
| 468 | 直通式压注油杯 G1/4 | JB/T 7940.1-1995 |
| 469 | 偏心轴 | 4.897765.R |
| 470 | 防尘盖 | DMH449867.1 |
| 471 | 圆锥滚子轴承 33206 | GB/T 297-1994 |
| 472 | 铜套 | 4.871815.K/011 |
| 473 | 垫圈 | 4.793680.A/009 |
| 474 | 垫圈 | 4.005012.Q/007 |
| 475 | 平垫圈-C 级 12 | GB/T 95-2002 |
| 476 | 六角螺母-C 级 M12 | GB/T 41-2000 |
| 477 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
|  | 12 架导卫出口 | |
| 478 | 12 架滑动出口总成 | QGC-07-00(137) |
| 479 | 盒体 | JLAUT03-01-13701 |
| 480 | 底座 | JLAUT03-09-13701 |
| 481 | 导板 | JLAUT145-0202-13701 |
| 482 | 托辊 | 4.517462.N/017 |
| 483 | 组件 | JLGLJ110-00012 |
| 484 | 保持架 | JLGLJ110-01B |
| 485 | 六角头螺栓-全螺纹 C 级 M10%x30 | GB/T 5781-2000 |
| 486 | 直通式压注油杯 G1/4 | JB/T 7940.1-1995 |
| 487 | 偏心轴 | 4.897765.R |
| 488 | 防尘盖 | DMH449867.1 |
| 489 | 圆锥滚子轴承 33206 | GB/T 297-1994 |
| 490 | 铜套 | 4.871815.K/011 |
| 491 | 垫圈 | 4.793680.A/009 |
| 492 | 垫圈 | 4.005012.Q/007 |
| 493 | 平垫圈-C 级 12 | GB/T 95-2002 |
| 494 | 六角螺母-C 级 M12 | GB/T 41-2000 |
| 495 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
|  | 13 架导卫出口 | |
| 496 | 13 架滑动出口总成 | QGC-07-00(137) |
| 497 | 盒体 | JLAUT03-01-13701 |
| 498 | 底座 | JLAUT03-09-13701 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 499 | 导板 | QGC-07-02.03G1-137 |
| 500 | 托辊 | 4.517462.N/049 |
| 501 | 组件 | JLGLJ110-00001 |
| 502 | 保持架 | 4.707186.S |
| 503 | 六角头螺栓-全螺纹 C 级 M10%x30 | GB/T 5781-2000 |
| 504 | 直通式压注油杯 G1/4 | JB/T 7940.1-1995 |
| 505 | 偏心轴 | 4.897765.R |
| 506 | 防尘盖 | DMH449867.1 |
| 507 | 圆锥滚子轴承 33206 | GB/T 297-1994 |
| 508 | 铜套 | 4.871815.K/011 |
| 509 | 垫圈 | 4.793680.A/009 |
| 510 | 垫圈 | 4.005012.Q/007 |
| 511 | 平垫圈-C 级 12 | GB/T 95-2002 |
| 512 | 六角螺母-C 级 M12 | GB/T 41-2000 |
| 513 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
|  | 14 架导卫出口 | |
| 514 | 14 架滑动出口总成 | QGC-08-00(137) |
| 515 | 盒体 | JLAUT03-01-13701 |
| 516 | 底座 | JLAUT03-09-13701 |
| 517 | 导板 | JLAUT145-0203-13701 |
| 518 | 托辊 | 4.517462.N/066 |
| 519 | 组件 | JLGLJ110-00012 |
| 520 | 保持架 | JLGLJ110-01B |
| 521 | 六角头螺栓-全螺纹 C 级 M10%x30 | GB/T 5781-2000 |
| 522 | 直通式压注油杯 G1/4 | JB/T 7940.1-1995 |
| 523 | 偏心轴 | 4.897765.R |
| 524 | 防尘盖 | DMH449867.1 |
| 525 | 圆锥滚子轴承 33206 | GB/T 297-1994 |
| 526 | 铜套 | 4.871815.K/011 |
| 527 | 垫圈 | 4.793680.A/009 |
| 528 | 垫圈 | 4.005012.Q/007 |
| 529 | 平垫圈-C 级 12 | GB/T 95-2002 |
| 530 | 六角螺母-C 级 M12 | GB/T 41-2000 |
| 531 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
|  | 15 架导卫出口 | |
| 532 | 15 架滑动出口总成 | QGC-09-00(137) |
| 533 | 盒体 | JLAUT04-01-13701 |
| 534 | 导板 | QGC-09-02.01G1-137 |
| 535 | 托辊 | 4.517462.N/017 |
| 536 | 组件 | JLGLJ110-00002 |
| 537 | 保持架 | JLGLJ110-01 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 538 | 六角头螺栓-全螺纹 C 级 M10%x30 | GB/T 5781-2000 |
| 539 | 直通式压注油杯 G1/4 | JB/T 7940.1-1995 |
| 540 | 偏心轴 | 4.897765.R |
| 541 | 防尘盖 | DMH449867.1 |
| 542 | 圆锥滚子轴承 33206 | GB/T 297-1994 |
| 543 | 铜套 | 4.871815.K/011 |
| 544 | 垫圈 | 4.793680.A/009 |
| 545 | 垫圈 | 4.005012.Q/007 |
| 546 | 平垫圈-C 级 12 | GB/T 95-2002 |
| 547 | 六角螺母-C 级 M12 | GB/T 41-2000 |
| 548 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
|  | 16 架导卫出口 | |
| 549 | 16 架滑动出口总成 | QGC-09-00(137) |
| 550 | 盒体 | JLAUT04-01-13701 |
| 551 | 导板 | JLAUT100-0202-13701 |
| 552 | 托辊 | 4.517462.N/066 |
| 553 | 组件 | JLGLJ110-00002 |
| 554 | 保持架 | JLGLJ110-01 |
| 555 | 六角头螺栓-全螺纹 C 级 M10%x30 | GB/T 5781-2000 |
| 556 | 直通式压注油杯 G1/4 | JB/T 7940.1-1995 |
| 557 | 偏心轴 | 4.897765.R |
| 558 | 防尘盖 | DMH449867.1 |
| 559 | 圆锥滚子轴承 33206 | GB/T 297-1994 |
| 560 | 铜套 | 4.871815.K/011 |
| 561 | 垫圈 | 4.793680.A/009 |
| 562 | 垫圈 | 4.005012.Q/007 |
| 563 | 平垫圈-C 级 12 | GB/T 95-2002 |
| 564 | 六角螺母-C 级 M12 | GB/T 41-2000 |
| 565 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
|  | 17 架导卫出口 | |
| 566 | 17 架滑动出口总成 | QGC-09-00(137) |
| 567 | 盒体 | JLAUT04-01-13701 |
| 568 | 导板 | QGC-09-02.04G1-137 |
| 569 | 托辊 | 4.517462.N/066 |
| 570 | 组件 | JLGLJ110-00002 |
| 571 | 保持架 | JLGLJ110-01 |
| 572 | 六角头螺栓-全螺纹 C 级 M10%x30 | GB/T 5781-2000 |
| 573 | 直通式压注油杯 G1/4 | JB/T 7940.1-1995 |
| 574 | 偏心轴 | 4.897765.R |
| 575 | 防尘盖 | DMH449867.1 |
| 576 | 圆锥滚子轴承 33206 | GB/T 297-1994 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 577 | 铜套 | 4.871815.K/011 |
| 578 | 垫圈 | 4.793680.A/009 |
| 579 | 垫圈 | 4.005012.Q/007 |
| 580 | 平垫圈-C 级 12 | GB/T 95-2002 |
| 581 | 六角螺母-C 级 M12 | GB/T 41-2000 |
| 582 | 吊环螺钉-A 型 M16 | GB/T 825-1988 |
|  | 1-17#导卫易损件系列 | |
| 583 | 导辊 | JLRE220WA-03007 |
| 584 | 导辊 | JLRE180AS-03012 |
| 585 | 导辊 | JLRE150AS-03026 |
| 586 | 导辊 | JLRE115AS-03-11 |
| 587 | 导辊 | JLRE115AS-03-13 |
| 588 | 导辊 | JLRE75/2AS-03001 |
| 589 | 导辊 | JLRE75/2AS-03002 |
| 590 | 导辊 | JLRE75/2AS-03003 |
| 591 | 导辊 | JLRE75/2AS-03004 |
| 592 | 导辊 | JLRE75/2AS-03005 |
| 593 | 7 架进口导板 | JLRE180AS-04001 |
| 594 | 7 架出口导板 | JLAUT210-0201-13701 |
| 595 | 8 架进口导板 | JLEX02-00P01-13701 |
| 596 | 8 架出口导板 | JLAUT210-0202-13701 |
| 597 | 9 架进口导板 | JLRE150AS-04045 |
| 598 | 9 架出口导板 | JLAUT210-0203-13701 |
| 599 | 10 架进口导板 | JL492-01(137) |
| 600 | 10 架出口导板 | JLAUT210-0204-13701 |
| 601 | 11 架进口导板 | JLRE115AS-04070 |
| 602 | 11 架出口导板 | JLAUT145-0201-13701 |
| 603 | 12 架进口导板 | JL492-01-9-1 |
| 604 | 12 架出口导板 | JLAUT145-0202-13701 |
| 605 | 13 架进口导板 | JLRE115AS-04068 |
| 606 | 13 架出口导板 | QGC-07-02.03G1-137 |
| 607 | 14 架进口导板 | JL488C-006 |
| 608 | 14 架进口导板 | JL488C-007 |
| 609 | 14 架出口导板 | JLAUT145-0203-13701 |
| 610 | 15 架进口导板 | JLRE75/2AS-04D002 |
| 611 | 15 架进口导板 | JLRE75/2AS-04D005 |
| 612 | 15 架出口导板 | QGC-09-02.01G1-137 |
| 613 | 16 架进口导板 | JL488A-008 |
| 614 | 16 架进口导板 | JL488A-009 |
| 615 | 16 架出口导板 | JLAUT100-0202-13701 |
| 616 | 17 架进口导板 | JLRE75/2AS-04D003 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 617 | 17 架进口导板 | JLRE75/2AS-04D004 |
| 618 | 17 架出口导板 | QGC-09-02.04G1-137 |
| 18-21#导卫工艺件系列 | | |
| 18 架进口导卫 | | |
| 619 | 滑动入口底座 | YJ-01-00 |
| 620 | 六角头螺栓-全螺纹 M16%x110 | GB/T 5783-2000 |
| 621 | 1 型六角螺母 M16 | GB/T 6170-2000 |
| 622 | 支架 | YJ-01-01 |
| 623 | 内六角圆柱头螺钉 M10%x16 | GB/T 70.1-2008 |
| 624 | 键 | YJ-01-03 |
| 625 | 六角头螺栓 M20%x80 | GB/T 5782-2000 |
| 626 | 标准型弹簧垫圈 24 | GB/T 93-1987 |
| 627 | T 型螺栓 | T-MYR-04 |
| 628 | 平垫圈-C 级 20 | GB/T 95-2002 |
| 629 | 螺母 M20\*50 | 10037129 |
| 630 | 压板 | T-MYR-03 |
| 631 | 底座 | YJ-01-02 |
| 632 | 内六角圆柱头螺钉 M24%x80 | GB/T 70.1-2008 |
|  | 18 架出口导卫 | |
| 633 | 滑动出口底座 | YC-01-00 |
| 634 | 键 | YJ-01-03 |
| 635 | 导卫底座支架 | YC-01-01 |
| 636 | 导卫底座 | YJ-01-02 |
| 637 | 压板 | T-MYR-03 |
| 638 | 弹簧夹子 | T-MYC-01 |
| 639 | 盖形螺母 M20\*50 | 10037129 |
| 640 | 平垫圈-C 级 20 | GB/T 95-2002 |
| 641 | T 型槽螺栓 | T-MYR-04 |
| 642 | 标准型弹簧垫圈 24 | GB/T 93-1987 |
| 643 | 六角头螺栓 M24%x90 | GB/T 5782-2000 |
| 644 | 内六角圆柱头螺钉 M10%x16 | GB/T 70.1-2008 |
| 645 | 内六角圆柱头螺钉 M24%x80 | GB/T 70.1-2008 |
|  | 19 架进口导卫 | |
| 646 | 滚动进口底座 | YJ-02-00 |
| 647 | 调整螺栓 | T-RE45/4-ZR-07 |
| 648 | 压块 | T-RE45/4-ZR-02 |
| 649 | 调整器 | T-RE45/4-ZR-06 |
| 650 | 垫板 | T-RE45/4-ZR-03 |
| 651 | 导卫底座支架 | YJ-02-01 |
| 652 | 六角螺栓 M24\*180 | GB/T 5782-2000 |
| 653 | 键 | YJ-01-03 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 654 | 内六角圆柱头螺钉 M10X30 | GB/T 70.1-2000 |
| 655 | 六角头螺栓-全螺纹 M24%x70 | GB/T 5783-2000 |
| 656 | 六角螺母-C 级 M24 | GB/T 41-2000 |
| 657 | 平垫圈-A 级 24 | GB/T 97.1-2002 |
| 658 | 六角头螺栓 M24%x90 | GB/T 5782-2000 |
| 659 | 标准型弹簧垫圈 24 | GB/T 93-1987 |
| 660 | 固定斜块 | T-RE45/4-ZL-05 |
| 661 | 短键 | T-RE45/4-ZR-04 |
| 662 | 内六角圆柱头螺钉 M16%x15 | GB/T 70.1-2008 |
| 663 | 标准型弹簧垫圈 16 | GB/T 93-1987 |
| 664 | 内六角圆柱头螺钉 M10%x20 | GB/T 70.1-2008 |
| 665 | 标准型弹簧垫圈 10 | GB/T 93-1987 |
|  | 19 架出口导卫 | |
| 666 | 滑动出口底座 | YC-02-00 |
| 667 | 键 | YJ-01-03 |
| 668 | 导卫底座支架 | YC-02-01 |
| 669 | 导卫底座 | YC-02-02 |
| 670 | 压板 | T-MYR-03 |
| 671 | 弹簧夹子 | T-MYC-01 |
| 672 | 盖形螺母 M20\*50 | 10037129 |
| 673 | 平垫圈-C 级 20 | GB/T 95-2002 |
| 674 | T 型槽螺栓 | T-MYR-04 |
| 675 | 标准型弹簧垫圈 24 | GB/T 93-1987 |
| 676 | 六角头螺栓 M24%x90 | GB/T 5782-2000 |
| 677 | 内六角圆柱头螺钉 M10%x16 | GB/T 70.1-2008 |
| 678 | 内六角圆柱头螺钉 M24%x80 | GB/T 70.1-2008 |
|  | 20 架进口导卫 | |
| 679 | 滑动入口底座 | 10302559 |
| 680 | 底座 | 10302556 |
| 681 | 压板 | 10302554 |
| 682 | 内六角圆柱头螺钉 M20%x80 | GB/T 70.1-2008 |
| 683 | 标准型弹簧垫圈 20 | GB/T 93-1987 |
| 684 | T 形槽用螺栓 M16%x90 | GB/T 37-1988 |
| 685 | 六角螺母 | 10284171 |
| 686 | 标准型弹簧垫圈 16 | GB/T 93-1987 |
|  | 20 架出口导卫 | |
| 687 | 滑动出口底座 | 10302561 |
| 688 | 导卫安装支架 | 10302555 |
| 689 | 平垫圈-C 级 16 | GB/T 95-2002 平垫圈-C 级 16 |
| 690 | 六角螺母 | 10284171 |
| 691 | 内六角圆柱头螺钉 M20×50 | GB/T 70.1-2008 内六角圆柱头螺钉 M20×50 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 692 | 标准型弹簧垫圈 20 | GB/T 93-1987 标准型弹簧垫圈 20 |
| 693 | 卡爪 | 10284166 |
| 694 | T 型螺栓 | 10045051 |
|  | 21 架进口导卫 | |
| 695 | 滚动进口底座 | 10288077 |
| 696 | 底座 | 10288069 |
| 697 | 调整鞍型块 | 10288072 |
| 698 | 调整鞍型固定夹 | 10265033 |
| 699 | 轴杆固定器平板 | 10281027 |
| 700 | 侧压板 | 10288070 |
| 701 | 压紧弹簧 | 10265038 |
| 702 | 精细调节丝杆 | 10276229 |
| 703 | 轴套 | 10265041 |
| 704 | 轴套 | 10265039 |
| 705 | 调整键 | 10276227 |
| 706 | 螺杆 | 10281797 |
| 707 | 弹性圆柱销-直槽重型 6×24 | GB/T 879.1-2000 弹性圆柱销-直槽重型 6×24 |
| 708 | 内六角圆柱头螺钉 M8×16 | GB/T 70.1-2008 内六角圆柱头螺钉 M8×16 |
| 709 | 六角头螺栓-全螺纹 M16×40 | GB/T 5783-2000 六角头螺栓-全螺纹 M16×40 |
| 710 | 六角头螺栓-全螺纹 M16×60 | GB/T 5783-2000 六角头螺栓-全螺纹 M16×60 |
| 711 | 平垫圈-A 级 16 | GB/T 97.1-2002 平垫圈-A 级 16 |
| 712 | 内六角圆柱头螺钉 M20×110 | GB/T 70.1-2008 内六角圆柱头螺钉 M20×110 |
| 713 | 标准型弹簧垫圈 20 | GB/T 93-1987 标准型弹簧垫圈 20 |
|  | 21 架出口导卫 | |
| 714 | 滑动出口底座 | 10302561 |
| 715 | 导卫安装支架 | 10302555 |
| 716 | 平垫圈-C 级 16 | GB/T 95-2002 平垫圈-C 级 16 |
| 717 | 六角螺母 | 10284171 |
| 718 | 内六角圆柱头螺钉 M20×50 | GB/T 70.1-2008 内六角圆柱头螺钉 M20×50 |
| 719 | 标准型弹簧垫圈 20 | GB/T 93-1987 标准型弹簧垫圈 20 |
| 720 | 卡爪 | 10284166 |
| 721 | T 型螺栓 | 10045051 |
|  | 18-21#导卫易损件系列 | |
| 722 | 导辊 | 10087242A |
| 723 | 导辊 | 10087242J |
| 724 | 进口上导板 | 10092084F |
| 725 | 进口下导板 | 10092085F |
| 726 | 出口下导板 | 10089027B |
| 727 | 出口上导板 | 10089028B |
| 728 | 进口导板 | 10316553L |
| 729 | 出口上导板 | 10089025A |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 730 | 出口下导板 | 10089026A |
| 731 | 进口上导板 | 10332568L |
| 732 | 进口下导板 | 10332569L |
| 733 | 出口下导板 | 10260584P |
| 734 | 出口上导板 | 10260585P |
|  | 22-29#滚动导卫工艺件系列 | |
| 735 | 26 架出口上导板 | 10231100G |
| 736 | 26 架出口下导板 | 10231102G |
| 737 | 26 架出口上导板 | 10231100B |
| 738 | 26 架出口下导板 | 10231102B |
| 739 | 27 架出口上导板 | 10311264E |
| 740 | 27 架出口下导板 | 10311265E |
| 741 | 27 架出口上导板 | 10311264G |
| 742 | 27 架出口下导板 | 10311265G |
| 743 | 27 架出口上导板 | 10311264N |
| 744 | 27 架出口下导板 | 10311265N |
| 745 | 导辊轴 | C-10200289.02 |
| 746 | 导辊 | C-10200289.03/001 |
| 747 | 导辊垫片 | C-10200289.04 |
| 748 | 轴承 | GB/T 276-1994 深沟球轴承 6000 |
| 749 | 上辊轮架 (U 型块) | C-10231103.01 |
| 750 | 下辊轮架 (U 型块) | C-10231104.01 |
| 751 | RE35USX 导卫总成 | 10281781 |
| 752 | 内六角凹端紧定螺钉 M12%x20 | GB/T 80-2007 |
| 753 | 盒体 | 10281755 |
| 754 | 内六角圆柱端紧定螺钉 M12%x16 | GB/T 79-2007 |
| 755 | 垫板 | 10281769 |
| 756 | 调整螺栓 (右) | 10281766 |
| 757 | 六角连杆 | 10281765 |
| 758 | A 型轴用弹性挡圈 12 | GB/T 894.1-1986 |
| 759 | 调整螺栓 | 10281767 |
| 760 | 球头销 | 10281763 |
| 761 | 衬套 | 10281777 |
| 762 | 隔圈 | 10063012/001 |
| 763 | 导辊轴 | 10281774 |
| 764 | 深沟球轴承 6202 | GB/T 276-1994 |
| 765 | 内六角圆柱头螺钉 M8%x25 | GB/T 70.1-2008 |
| 766 | 支撑臂轴 | 10281770 |
| 767 | 调整螺母 | 10281771 |
| 768 | 调节螺母 | 10281772 |
| 769 | 盖形螺母 M8 | GB/T 923-1988 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 770 | 蝶簧 | 10303418 |
| 771 | 右支撑臂 | 10281756 |
| 772 | 扁弹簧 | 10061129 |
| 773 | 平垫圈-C 级 8 | GB/T 95-2002 |
| 774 | 左支撑臂 | 10281757 |
| 775 | 六角法兰面螺母 M8 | GB/T 6177.1-2000 |
| 776 | RE20USX 导卫总成 | 10276490 |
| 777 | 内六角凹端紧定螺钉 M12×20 | GB/T 80-2007 内六角凹端紧定螺钉 M12×20 |
| 778 | 盒体 | 10281755 |
| 779 | 内六角圆柱端紧定螺钉 M12×16 | GB/T 79-2007 内六角圆柱端紧定螺钉 M12×16 |
| 780 | 垫板 | 10281769 |
| 781 | 调整螺栓 (右) | 10281766 |
| 782 | 六角连杆 | 10281765 |
| 783 | A 型轴用弹性挡圈 12 | GB/T 894.1-1986A 型轴用弹性挡圈 12 |
| 784 | 调整螺栓 | 10281767 |
| 785 | 球头销 | 10281763 |
| 786 | 导辊轴 | 10075947 |
| 787 | 深沟球轴承 6000 | GB/T 276-1994 深沟球轴承 6000 |
| 788 | 内六角圆柱头螺钉 M8×25 | GB/T 70.1-2008 内六角圆柱头螺钉 M8×25 |
| 789 | 支撑臂轴 | 10281770 |
| 790 | 调整螺母 | 10281771 |
| 791 | 锁紧螺母 | 10281772 |
| 792 | 盖形螺母 M8 | GB/T 923-1988 盖形螺母 M8 |
| 793 | 平垫圈-C 级 8 | GB/T 95-2002 平垫圈-C 级 8 |
| 794 | 六角法兰面螺母 M8 | GB/T 6177.1-2000 六角法兰面螺母 M8 |
| 795 | 碟簧 | 10303418 |
| 796 | 右支撑臂 | 10279138 |
| 797 | 扁弹簧 | 10061129 |
| 798 | 左支撑臂 | 10279140 |
| 799 | 轴承挡盖 | 10076202 |
| 800 | 隔圈 | 10075953/009 |
| 801 | 调整螺丝 | 10281764 |
| 802 | 衬套 | A-10276479 |
|  | 22-29#导卫易损件系列 | |
| 803 | 入口导板 | 10287174Q |
| 804 | 入口导板 | 10287174M |
| 805 | 入口导板 | 10287174S |
| 806 | 入口导板 | 10287174E |
| 807 | 入口导板 | 10287174R |
| 808 | 入口导板 | 10287174U |
| 809 | 入口导板 | 10287174G |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 810 | 入口导板 | 10287174N |
| 811 | 入口导板 | 10287174H |
| 812 | 入口导板 | 10287174D |
| 813 | 入口导板 | 10287174J |
| 814 | 鼻锥 | 10281775V |
| 815 | 鼻锥 | 10281775T |
| 816 | 鼻锥 | 10281775P |
| 817 | 鼻锥 | 10281775M |
| 818 | 鼻锥 | 10281775J |
| 819 | 鼻锥 | 10281775G |
| 820 | 鼻锥 | 10281775E |
| 821 | 鼻锥 | 10281775F |
| 822 | 鼻锥 | 10279142S |
| 823 | 鼻锥 | 10279142P |
| 824 | 鼻锥 | 10279142N |
| 825 | 鼻锥 | 10279142J |
| 826 | 空过管 | 10264283N |
| 827 | 空过管 | 10264283AQ |
| 828 | 空过管 | 10264283J |
| 829 | 空过管 | 10264283AC |
| 830 | 空过管 | 10264283AP |
| 831 | 空过管 | 10264283ZJ |
| 832 | 导卫付 | 10202146G |
| 833 | 导卫付 | 10202146CH |
| 834 | 导卫付 | 10202146ZD |
| 835 | 导卫付 | 10202146Q |
| 836 | 导卫付 | 10202146CD |
| 837 | 导卫付 | 10079335E |
| 838 | 导卫付 | 10202146ZJ |
| 839 | 导卫付 | 10202146CX |
| 840 | 导卫付 | 10202146ZQ |
| 841 | 导卫付 | 10202146CB |
| 842 | 导卫付 | 10202144U |
| 843 | 导卫付 | 10202144W |
| 844 | 导卫付 | 10202146CW |
| 845 | 导卫付 | 10202144P |
| 846 | 导卫付 | 10202144M |
| 847 | 导卫付 | 10202146ZF |
| 848 | 导卫付 | 10202146CT |
| 849 | 导板 | 10260586A |
| 850 | 导板 | 10260587A |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 851 | 导板 | 10231103C |
| 852 | 导板 | 10231104C |
| 853 | 导板 | 10311680R |
| 854 | 导板 | 10311681R |
| 855 | 导板 | 10260584P |
| 856 | 导板 | 10260585P |
| 857 | 导板 | 10231103A |
| 858 | 导板 | 10231104A |
| 859 | 导板 | 10311680C |
| 860 | 导板 | 10311681C |
| 861 | 导板 | 10231103E |
| 862 | 导板 | 10231104E |
| 863 | 导板 | 10201767H |
| 864 | 导板 | 10201770H |
| 865 | 导板 | 10302558H |
| 866 | 导板 | 10201770K |
| 867 | 导板 | 10201767K |
| 868 | 导板 | 10302558K |
| 869 | 导板 | 10201770S |
| 870 | 导板 | 10201767S |
| 871 | 导板 | 10302558S |
| 872 | 导板 | 10213644E |
| 873 | 导板 | 10213650E |
| 874 | 导板 | 10213644F |
| 875 | 导板 | 10213650F |
| 876 | 导板 | 10213644H |
| 877 | 导板 | 10213650H |
| 878 | 导板 | 10213648G |
| 879 | 导板 | 10213649G |
| 880 | 导板 | 10213648H |
| 881 | 导板 | 10213649H |
| 882 | 导板 | 10213644K |
| 883 | 导板 | 10213650K |
| 884 | 导板 | 10213644M |
| 885 | 导板 | 10213650M |
| 886 | 导板 | 10213644P |
| 887 | 导板 | 10213650P |
| 888 | 导板 | 10213648N |
| 889 | 导板 | 10213649N |
| 890 | 导板 | 10264726P |
| 891 | 导板 | 10204727P |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 892 | 导板 | 10231103G |
| 893 | 导板 | 10231104G |
| 894 | 导板 | 10231103B |
| 895 | 导板 | 10231104B |
| 896 | 导板 | 10262597E |
| 897 | 导板 | 10262598E |
| 898 | 导辊 | 10248789JL063 |
| 899 | 导辊 | 10248789S |
| 900 | 导辊 | 10248789Y |
| 901 | 导辊 | 10206060ZB |
| 902 | 导辊 | 10206060P |
| 903 | 导辊 | 10206060M |
| 904 | 导辊 | 10206060AV |
| 905 | 导辊 | 10206060V |
| 906 | 导辊 | 10075971AB |
| 907 | 导辊 | 10075971BA |
| 908 | 导辊 | 10075971E |
| 909 | 导辊 | 10075971ZW |
| 910 | 导辊 | 10075971ZH |
| 911 | 导辊 | 10075971JL074 |
| 912 | 导辊 | 10075971JL075 |
| 913 | 导辊 | 10075971JL076 |
| 914 | 导辊 | 10075971JL078 |
|  | 过桥及其配件 | |
| 915 | 导槽本体一 | 00710033DR4205ME054-4 |
| 916 | 导槽本体二 | 00710033DR4205ME054-7 |
| 917 | 导槽本体三 | 00710033DR4205ME026-4 |
| 918 | 导槽本体四 | 00710033DR4205ME026-6 |
| 919 | 导槽本体五 | 00710033DR4205ME026-7 |
| 920 | 导槽本体六 | 00710033DR4205ME026-8 |
| 921 | 导槽本体七 | 00710033DR4205ME026-10 |
| 922 | 导槽本体八 | 00710033DR4205ME026-12 |
| 923 | 导槽本体九 | 00710033DR4205ME026-14 |
| 924 | 导槽本体十 | 00710033DR4205ME026-15 |
| 925 | 导槽本体十一 | 00710033DR4205ME026-16 |
| 926 | 托辊装配 | 轧 6125-12 |
| 927 | 托辊装配 | 轧 6250-12A |
| 928 | 托辊支架 | JLQGZJ-02/001 |
| 929 | 托辊支架 | JLQGZJ-02/002 |
| 930 | 托辊支架 | JLQGZJ-02/003 |
| 931 | 托辊支架 | JLQGZJ-02/004 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 932 | 托辊支架 | JLQGZJ-02/005 |
| 18-21#轧机间输送导槽 (单面导槽) | | |
| 933 | 卡断剪改导槽装配 | JLDC01-00-13701 |
| 934 | 导槽装配一 | 00710026DR4402ME004-23G1 |
| 935 | 导槽装配二 | 00710026DR4402ME004-82G1 |
| 936 | 导槽装配三 | 00710026DR4402ME004-89G1 |
| 937 | 导槽装配四 | 00710026DR4402ME004-102G1 |
| 938 | 导槽装配五 | 00710026DR4402ME015-116G1 |
| 939 | 导槽装配六 | 00710026DR4402ME015-140 |
| 940 | 导槽装配七 | 00710026DR4402ME004-113 |
| 941 | 导槽装配八 | 00710026DR4402ME004-114 |
| 942 | 导槽装配九 | 00710026DR4402ME004-115 |
| 943 | 导槽装配十 | 00710026DR4402ME004-130 |
| 944 | 导槽装配十一 | 00710026DR4402ME004-131 |
| 945 | 导槽装配十二 | 00710026DR4402ME004-135 |
| 946 | 导槽装配十三 | 00710026DR4402ME004-140 |
| 947 | 导槽装配十四 | 00710026DR4402ME004-146 |
| 948 | 托辊装配一 | 00710026DR4402ME004-14 |
| 949 | 端盖 ( 一) | 00710026DR4402ME004-15 |
| 950 | 导轮 ( 一) | 00710026DR4402ME004-16 |
| 951 | 偏心轴 | 00710026DR4402ME004-17 |
| 952 | 深沟球轴承 6010 | GB/T 276-1994 |
| 953 | 隔套 ( 一) | 00710026DR4402ME004-18 |
| 954 | B 型孔用弹性挡圈 80 | GB/T 893.2-1986 |
| 955 | 直通式压注油杯 M10%x1 | JB/T 7940.1-1995 |
| 956 | 端盖 (二) | 00710026DR4402ME004-19 |
| 957 | 隔套 (二) | 00710026DR4402ME004-20 |
| 958 | 六角头螺栓-全螺纹 M10%x25 | GB/T 5783-2000 |
| 959 | 标准型弹簧垫圈 10 | GB/T 93-1987 |
| 960 | 托辊装配二 | 00710026DR4402ME004-87 |
| 961 | 端盖 ( 一) | 00710026DR4402ME004-15 |
| 962 | 导轮 (二) | 00710026DR4402ME004-88 |
| 963 | 偏心轴 | 00710026DR4402ME004-17 |
| 964 | 深沟球轴承 6010 | GB/T 276-1994 |
| 965 | 隔套 ( 一) | 00710026DR4402ME004-18 |
| 966 | B 型孔用弹性挡圈 80 | GB/T 893.2-1986 |
| 967 | 直通式压注油杯 M10%x1 | JB/T 7940.1-1995 |
| 968 | 端盖 (二) | 00710026DR4402ME004-19 |
| 969 | 隔套 (二) | 00710026DR4402ME004-20 |
| 970 | 六角头螺栓-全螺纹 M10%x25 | GB/T 5783-2000 |
| 971 | 标准型弹簧垫圈 10 | GB/T 93-1987 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 双面导槽及其配件 | | |
| 972 | 双面导槽 | 10200289QG- Φ 17.5/Φ40 |
| 973 | 双面导槽 | 10200289QG- Φ 17.5/Φ17.5 |
| 974 | 双面导槽 | 10200289QG- Φ25/Φ25 |
| 975 | 双面导槽 | A-10200289QG- Φ 17.5/Φ40 |
| 976 | 双面导槽 | A-10200289QG- Φ 17.5/Φ17.5 |
| 977 | 双面导槽 | A-10200289QG- Φ25/Φ25 |
| 978 | 滚动双面导槽 | Z-10200289JL001 |
| 979 | 上双面导槽 | Z-10200289JL001.01 |
| 980 | 下双面导槽 | Z-10200289JL001.02 |
| 981 | 滚轮架 | JLGLJ050-01 |
| 982 | 挡块 | JLGLJ050-05 |
| 983 | 托辊轴 | JLGLJ050-21 |
| 984 | 垫圈 | JLGLJ050-28 |
| 985 | 隔圈 | JLRE50MA-20 |
| 986 | 挡片 | Z-10200289-05 |
| 987 | 导辊 | JLRE50MA-03006 |
| 988 | 轴承 | GB/T 276-1994 深沟球轴承 6003 |
| 989 | 滚动双面导槽装配 | C-10200289J |
| 990 | 上双面导槽 | C-10200289J.01 |
| 991 | 下双面导槽 | C-10200289J.02 |
| 992 | 导辊 | C-10200289.03/001 |
| 993 | 轴承 | GB/T 276-1994 深沟球轴承 6000 |
| 994 | 导辊轴 | C-10200289.02 |
| 995 | 导辊垫片 | C-10200289.04 |
| 996 | 夹持器装配 | 10297630 |
| 997 | 手动轮 | 10263759 |
| 998 | 弹性圆柱销-直槽重型 6%x40 | GB/T 879.1-2000 |
| 999 | 丝杆 | 10297631 |
| 1000 | 夹持块 | 10260973 |
| 1001 | 弹性圆柱销-直槽重型 6%x16 | GB/T 879.1-2000 |
| 1002 | 套 | 10263757 |
| 1003 | 平垫圈-C 级 16 | GB/T 95-2002 |
| 1004 | 开口销 5%x40 | GB/T 91-2000 |
| 1005 | 压块 | 10297632 |
|  | 水箱内工艺件 | |
| 1006 | 高效水冷喷嘴 | 10344919J(Φ40) |
| 1007 | 高效水冷喷嘴 | 10344919D(Φ17.5) |
| 1008 | 高效水冷喷嘴 | 10200280J(Φ40) |
| 1009 | 高效水冷喷嘴 | 10200280D(Φ17.5) |
| 1010 | 高效水冷喷嘴 | 10294263J(Φ40) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1011 | 高效水冷喷嘴 | 10294263D(Φ17.5) |
| 1012 | 高效水冷喷嘴 | 10344919JL004(Φ25) |
| 1013 | 高效水冷喷嘴 | 10200280JL004(Φ25) |
| 1014 | 高效水冷喷嘴 | 10294263JL004(Φ25) |
| 1015 | 入口插件 | MG-10284216J(Φ40) |
| 1016 | 入口插件 | MG-10284216D(Φ17.5) |
| 1017 | 入口插件 | MG-10284216JL004(Φ25) |
| 1018 | 中间插件 | Q-10323731J(Φ40) |
| 1019 | 中间插件 | Q-10323731D(Φ17.5) |
| 1020 | 中间插件 | Q-10323731JL004(Φ25) |
| 1021 | 中间插件 | Q-10324086J(Φ40) |
| 1022 | 中间插件 | Q-10324086D(Φ17.5) |
| 1023 | 中间插件 | Q-10324086JL004(Φ25) |
| 1024 | 端盖 | 10324867J(Φ40) |
| 1025 | 端盖 | 10324867D(Φ17.5) |
| 1026 | 端盖 | 10324867JL004(Φ25) |
|  | 预精轧一立活套工艺件 | |
| 1027 | 压辊装配 | 00710033DR4205ME025-3-A |
| 1028 | 油杯 M10\*1 | JB/T 7940.1-1995 |
| 1029 | 垫圈 45 | GB/T 858-1988 |
| 1030 | 螺母 M45\*1.5 | GB/T 810-1988 |
| 1031 | 轴承 6210 | GB/T 276-1994 |
| 1032 | 压辊轴 | 00710033DR4205ME025-8 |
| 1033 | 端盖 ( 一) | 00710033DR4205ME025-7 |
| 1034 | 外隔套 | 00710033DR4205ME025-6 |
| 1035 | 内隔套 | 00710033DR4205ME025-5 |
| 1036 | 压辊 | 00710033DR4205ME025-4 |
| 1037 | 起套辊装配 | 00710033DR4205ME025-11-A |
| 1038 | 楔块 | 00710033DR4205ME025-12-A |
| 1039 | 隔套 ( 一) | 00710033DR4205ME025-13-A |
| 1040 | 起套辊轴 | 00710033DR4205ME025-14-A |
| 1041 | 防尘圈 | 轧 6075-10-4 |
| 1042 | 深沟球轴承 6215 | GB/T 276-1994 |
| 1043 | 中间隔套 | 00710033DR4205ME025-16-A |
| 1044 | 托辊 | 00710033DR4205ME025-17-A |
| 1045 | 圆螺母 M75%x2 | GB/T 812-1988 |
| 1046 | 圆螺母用止动垫圈 75\* | GB/T 858-1988 |
| 1047 | 转轴 | 00710033DR4205ME025-18-A |
| 1048 | 六角头螺栓-全螺纹 M12%x45 | GB/T 5783-2000 |
| 1049 | 标准型弹簧垫圈 12 | GB/T 93-1987 |
| 1050 | 铜套 | 00710033DR4205ME025-20-A |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1051 | 摇臂 | 00710033DR4205ME025-21-A |
| 1052 | 轴端挡板 | 00710033DR4205ME025-22-A |
| 1053 | 六角头螺栓-全螺纹 M12%x30 | GB/T 5783-2000 |
|  | 预精轧二立活套工艺件 | |
| 1054 | 手销 | DC9667-10 |
| 1055 | 1 型六角螺母 M30 | GB/T 6170-2000 |
| 1056 | 六角头螺栓-全螺纹 M30%x180 | GB/T 5783-2000 |
| 1057 | 六角头螺栓-全螺纹 M10%x40 | GB/T 5783-2000 |
| 1058 | 1 型六角螺母 M10 | GB/T 6170-2000 |
| 1059 | 标准型弹簧垫圈 10 | GB/T 93-1987 |
| 1060 | 推销 | DC9667-11 |
| 1061 | 底座 | DC9667-12A |
| 1062 | 挡板 | DC9667-13 |
| 1063 | 普通型平键-A 型 18%x11%x63 | GB/T 1096-2003 |
| 1064 | 摆臂 ( 一) | DC9667-14 |
| 1065 | 衬套 | DC9667-15 |
| 1066 | 直通式压注油杯 M8%x1 | JB/T 7940.1-1995 |
| 1067 | 销轴 | DC9667-16 |
| 1068 | 衬套 | DC9667-37 |
| 1069 | 轴 | DC16685-16B |
| 1070 | 挡板 | DC9667-36 |
| 1071 | 普通型平键-A 型 18%x11%x90 | GB/T 1096-2003 |
| 1072 | 摆臂(二) | DC9667-38 |
| 1073 | 起套辊装配 | GY12595-024-00A |
| 1074 | 摆臂盖 | DC12931-11A |
| 1075 | 标准型弹簧垫圈 16 | GB/T 93-1987 |
| 1076 | 六角头螺栓-全螺纹 M16%x50 | GB/T 5783-2000 |
| 1077 | 下导辊装配 | GY12595-026-00G1 |
| 1078 | 六角头螺栓 M20%x80 | GB/T 5782-2000 |
| 1079 | 1 型六角螺母 M20 | GB/T 6170-2000 |
| 1080 | 标准型弹簧垫圈 20 | GB/T 93-1987 |
| 1081 | 销轴 | DC9667-29 |
| 1082 | 卡板 | DC9667-28 |
| 1083 | 六角头螺栓-全螺纹 M8%x16 | GB/T 5783-2000 |
| 1084 | 六角头螺栓-全螺纹 M36%x250 | GB/T 5783-2000 |
| 1085 | 顶头 | DC9667-30A |
| 1086 | 气缸 | QGBⅡK-160%x200-MP2(粗牙) |
| 1087 | 气缸接头 | DC9667-17A |
| 1088 | 圆锥销 8%x85 | GB/T 117-2000 |
| 1089 | 立轴 | DC9667-31 |
| 1090 | 压板 | DC9667-34 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1091 | 六角头螺栓-全螺纹 M10%x20 | GB/T 5783-2000 |
| 1092 | 罩子 | DC9667-33 |
| 1093 | 六角头螺栓-全螺纹 M12%x25 | GB/T 5783-2000 |
| 1094 | 标准型弹簧垫圈 12 | GB/T 93-1987 |
| 1095 | 直通式压注油杯 M10%x1 | JB/T 7940.1-1995 |
| 1096 | 开槽平端紧定螺钉 M6%x16 | GB/T 73-1985 |
| 1097 | 衬套 | DC9667-32 |
| 1098 | 活套辊 | GY12595-011-07 |
|  | 侧活套工艺件 | |
| 1099 | 侧导辊装配 | DP3088-2-CDG |
| 1100 | 轴 | DP3088-32 |
| 1101 | 透盖 | DP3088-46 |
| 1102 | 侧导辊 | DP3088-48 |
| 1103 | 盖 | DP3088-45 |
| 1104 | 轴承套 | DP3088-47 |
| 1105 | 键 8\*12\*30 | DP3088-94 |
| 1106 | 垫圈 | DP5355-84 |
| 1107 | 入口立辊装配 | DP3088-2-RLG |
| 1108 | 轴 | DP3088-30 |
| 1109 | 密封环 | DP3088-56 |
| 1110 | 透盖 | DP2088-74 |
| 1111 | 轴承盖 | DP3088-75 |
| 1112 | 活套压辊 | DP3088-77 |
| 1113 | 盖 | DP3088-76 |
| 1114 | 键 8\*12\*30 | DP3088-94 |
| 1115 | 出口立辊装配 | DP3088-2-CLG |
| 1116 | 轴 | DP3088-30 |
| 1117 | 密封环 | DP3088-56 |
| 1118 | 透盖 | DP2088-74 |
| 1119 | 轴承盖 | DP3088-75 |
| 1120 | 活套压辊 | DP3088-77 |
| 1121 | 罩子 | DP3088-76 |
| 1122 | 键 8\*12\*30 | DP3088-94 |
| 1123 | 长托辊装配 | DP3088-2-CTG |
| 1124 | 托辊 | DP3088-68 |
| 1125 | 轴 | DP3088-69 |
| 1126 | 透盖 | DP3088-70 |
| 1127 | 挡圈 | DP3088-73 |
| 1128 | 起套辊装配 | DP3088-2-QTG |
| 1129 | 轴 | DP3088-57 |
| 1130 | 护圈 | DP3088-59 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1131 | 定位套 | DP3088-61 |
| 1132 | 轴端挡板 | DP3088-62 |
| 1133 | 透盖 | DP3088-64 |
| 1134 | 透盖 | DP3088-65 |
| 1135 | 轴衬套 | DP3088-66 |
| 1136 | 起套辊 | DP3088-67 |
| 1137 | 短托辊装配 | DP3088-2-DTG |
| 1138 | 轴 | DP3088-38 |
| 1139 | 套 | DP3088-39 |
| 1140 | 盖 | DP3088-40 |
| 1141 | 挡板 | DP3088-41 |
| 1142 | 挡板 | DP3088-42 |
| 1143 | 托辊 | DP3088-43 |
| 1144 | 入口导管 | 10314194 |
|  | 飞剪工艺件 | |
| 1145 | 1#上剪刃 | E990011449 |
| 1146 | 1#下剪刃 | E990011450 |
| 1147 | 2#上剪刃 | E990011439 |
| 1148 | 2#上剪刃 | E990011440 |
| 1149 | 380 碎断剪上剪刃 | 10243455 |
| 1150 | 380 碎断剪下剪刃 | 10243454 |
| 1151 | 3#800 高速剪上剪刃 | 10519328 |
| 1152 | 3#800 高速剪下剪刃 | 10519326 |
|  | 卡断剪工艺件 | |
| 1153 | 0044 卡断剪 | 10332222 |
| 1154 | 0044 卡断剪导板 | 10332223 |
| 1155 | 卡断剪入口插件 | 10214554H |
| 1156 | 卡断剪入口插件 | 10214554D |
| 1157 | 卡断剪出口插件 | 10214553H |
| 1158 | 卡断剪出口插件 | 10214553D |
| 1159 | 卡断剪入口插件 | 10202775 |
|  | 夹送辊工艺件 | |
| 1160 | 夹送辊 | 10556403 |
| 1161 | 插件导板 | Q-10556351 |
| 1162 | 出口插件 | 10532990E |
| 1163 | 出口插件 | 10532991E |
| 1164 | 中间夹送辊插件 | 10532988 |
| 1165 | 中间夹送辊插件 | 10532989 |
| 1166 | 中间夹送辊插件 | 10532987 |
| 1167 | 中间夹送辊插件 | 10556228 |
| 1168 | 中间夹送辊插件 | 10556301 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1169 | 中间夹送辊插件 | 10556302 |
| 1170 | 中间夹送辊插件 | 10556303 |
| 1171 | 出口插件 | 10532992E |
| 1172 | 出口插件 | 10532990H |
| 1173 | 出口插件 | 10532991H |
| 1174 | 出口插件 | 10532992H |
| 1175 | 出口插件 | 10556351 |
| 1176 | 出口插件 | A-10556295 |
| 1177 | 出口插件 | 10556251-21 |
| 1178 | 出口插件 | 10556354 |
| 1179 | 箱外插件 | 10213631D |
| 1180 | 箱外插件 | 10213631B |
| 1181 | 箱外插件 | 10227791G |
| 1182 | 箱外插件 | 10227791C |
| 1183 | 精轧机前夹送辊出口导板 | 10362491A |
| 1184 | 精轧机前夹送辊入口导板 | 10556422C |
| 1185 | 精轧机前夹送辊入口导板 | 10556422B |
| 1186 | 精轧机前夹送辊入口导板 | 10556422A |
|  | 750 轧机工艺件系列 | |
| 1187 | 上冷却水管 | C-00710033DR4205ME181-25 |
| 1188 | 下冷却水管 | C-00710033DR4205ME181-22 |
| 1189 | 冷却管螺栓 | LQG-M20-145 |
| 1190 | T 型螺栓 | T36-150 |
| 1191 | 垫片 | 36 |
| 1192 | 螺母 | M36 |
| 1193 | T 型螺栓 | T42-170 |
| 1194 | 垫片 | DP42-10 |
| 1195 | 盖形螺母 | M42 |
| 1196 | 下导卫底座压板 | YB-750X |
| 1197 | 上导卫底座压板 | YB-750S |
|  | 550 轧机工艺件系列 | |
| 1198 | 燕尾座 | 00710033ID4205ME010-JL07 |
| 1199 | 上辊喷水管 (水管改造) | C-00710033DR4205ME187-24 |
| 1200 | 下辊喷水管 (水管改造) | C-00710033DR4205ME187-21 |
| 1201 | 上辊水管螺栓 | 00710033DR4205ME187-JL01 |
| 1202 | 下辊水管螺栓 | 00710033DR4205ME187-JL02 |
| 1203 | 燕尾座 | 00710033ID4205ME013-JL06 |
| 1204 | 上辊喷水管 (水管改造) | C-00710033DR4205ME190-24 |
| 1205 | 下辊喷水管 (水管改造) | C-00710033DR4205ME190-21 |
| 1206 | 上辊水管螺栓 | 00710033DR4205ME190-JL01 |
| 1207 | 下辊水管螺栓 | 00710033DR4205ME190-JL02 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1208 | 燕尾座 | 00710033ID4205ME016-JL08 |
| 1209 | 上辊喷水管 (水管改造) | C-00710033DR4205ME193-24 |
| 1210 | 下辊喷水管 (水管改造) | C-00710033DR4205ME193-21 |
| 1211 | 上辊水管螺栓 | 00710033DR4205ME193-JL01 |
| 1212 | 下辊水管螺栓 | 00710033DR4205ME193-JL02 |
| 1213 | 导辊样板 | JLDGYB-00001-13701 |
|  | 辅助配件 | |
| 1214 | 废品箱导槽盒体(水平废料箱) | JLQGDC-00-13701 |
| 1215 | 废品箱导槽 | 10208526D |
| 1216 | 废品箱导槽 | 10208534D |
| 1217 | 废品箱导槽 | 10253601D |
| 1218 | 废品箱导槽 | 10253602D |
| 1219 | 废品箱导槽 | 10253602J |
| 1220 | 废品箱导槽 | 10253601J |
| 1221 | 废品箱导槽 | 10253602L |
| 1222 | 废品箱导槽 | 10253601L |
| 1223 | 废品箱导槽 | 10208534K |
| 1224 | 废品箱导槽 | 10208526K |
| 1225 | 不锈钢金属软管 | DN25\*3500 ( 一头 90°弯头，一头直管外丝) |
| 1226 | 不锈钢金属软管 | DN40\*3500 ( 一头 90°弯头，一头直管外丝) |
| 1227 | 不锈钢金属软管 | DN25\*2500 (两头直管外丝) |
| 1228 | 不锈钢金属软管 | DN40\*1700 (两头直管外丝) |
| 1229 | 不锈钢金属软管 | DN25\*1250 ( 一头 90°弯头，一头内丝接头) |
| 1230 | 耐油夹布软管 | DN25\*1800 (两头直管外丝) |
| 1231 | 耐油夹布软管 | DN40\*1750 (两头直管外丝) |
| 1232 | 油气管 | φ8 |
| 1233 | 油气管 | φ 10 |
| 1234 | 油气管 | φ 12 |
| 1235 | 吐丝机直管 | 10305945/JL001 |
| 1236 | 吐丝机直管 | 10305945/JL003 |
| 1237 | 轴承 | 6000 |
| 1238 | 轴承 | 6202 |
| 1239 | 轴承 | 33208 |
| 1240 | 轴承 | 32004 |
| 1241 | 轴承 | 32005 |
| 1242 | 轴承 | 33205 |
| 1243 | 轴承 | 32206 |
| 1244 | 轴承 | 33206 |
| 1245 | 轴承 | 6010 |
| 1246 | 轴承 | 6209 |
| 1247 | 轴承 | 32308 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1248 | 轴承 | 33308 |
| 1249 | 轴承 | 32312 |
| 1250 | 轴承 | 22212CA/W33 |
| 1251 | 轴承 | 6215 |
| 1252 | 轴承 | 6210 |
| 1253 | 轴承 | 3310 |
| 1254 | 轴承 | 6006 |
| 1255 | 轴承 | 32307 |
| 1256 | 轴承 | 3306 |
| 1257 | 轴承 | 3307 |
| 1258 | 轴承 | 2213 |

附表：3 过渡期备件范围备件

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序 号 | 过渡备件列表 | 单位 | 数量 | 合计 | 备注 |
| 1 | 1#— 19#导卫 | 套 | 3 | 6 | 含所有导卫零部件、标准件、工艺件 及导卫面板、燕尾座 |
| 2 | 1#—29#导卫底座 | 套 | 3 | 6 |  |
| 3 | 摩根高速区导卫总成 | 套 | 50 | 100 | 包含导卫箱体、支撑臂轴等所有零部 件及工艺件 |
| 4 | 轧机间过桥 | 套 | 2 | 4 | 带底座和紧固螺丝 |
| 5 | 各规格出入口夹板 | 套 | 10 | 10 |  |
| 6 | 飞剪前导轮总成、导槽及零部件 | 套 | 3 | 6 |  |
| 7 | 全线活套导辊总成、起套辊总成 (4 个立活 套、3 个测活套) | 套 | 3 | 6 |  |
| 8 | 全轧线所有规格的前后小喇叭口 (含夹送 辊) 、中间导槽 | 套 | 3 | 6 |  |
| 9 | 所有规格的水箱内喷嘴、水冷线单孔导槽、 喇叭口和双面导槽 | 套 | 3 | 6 |  |
| 10 | M30 以下的标准件 | 套 | 100 | 200 |  |
| 11 | M30-M42 的标准件 | 套 | 50 | 100 |  |
| 12 | 所有导槽、水箱、导轮、夹送辊的入口出口 导管及全部标准件 | 套 | 3 | 6 |  |
| 13 | 吐丝机的直导管、导管座及所含螺栓标准件 | 套 | 5 | 10 |  |
| 14 | 大规格生产的空过装置 | 套 | 1 | 2 |  |
| 15 | 所有轧辊、辊环微调所需要的铜垫片组 | 片 | 50 | 100 |  |
| 16 | 喷嘴手轮总成 | 套 | 20 | 40 |  |
| 17 | 双孔导槽手轮总成 | 套 | 20 | 40 |  |
| 18 | 稳定生产一个月需要的导轮 | 个 | 5000 | 10000 | 包含所有规格 |
| 19 | 水冷线单孔导槽、双孔导槽、喷嘴 | 套 | 1 | 2 | 覆盖全部规格，全线 |

附表 4 ：低速区导卫及其配件材质以及化学成分

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序 号 | 架 次 | 型号 | 材质要求 | 化学成份(%) |
| 1 | 粗 轧 滚 动 导 卫 | FRS18T RE220WB | 45#调质钢 | C:0.45-0.50;Si :0.20-0.37;Mn:0.60-0.80;S: ≤0.035;P : ≤0.035;Cr: ≤0.25;Ni : ≤0.25 ; |
| 2 | 45#调质钢 | C:0.45-0.50;Si :0.20-0.37;Mn:0.60-0.80;S: ≤0.035;P : ≤0.035;Cr: ≤0.25;Ni : ≤0.25 ; |
| 3 | 2Cr13 | C:0.35-0.40;Si :0.20-0.37;Mn:0.5-0.70;S : ≤0.035;P : ≤0.035;Cr:11.0-13.0;Ni : ≤0.25;Mo:0.15-0.25 ; |
| 4 | 40Cr | C:0.38~0.40;Si:0.20~0.37;Mn:0.60~0.80;Cr：0.8~ 1.1;S : ≤0.035;P: ≤0.035;Ni: ≤0.03;Ni : ≤0.03； |
| 5 | 42CrMo | C:0.40-0.45;Si :0.20-0.37;Mn:0.60-0.80;S: ≤0.035;P : ≤0.035;Cr:0.90-1.20;Ni : ≤0.25;Mo:0.18-0.25 ; |
| 6 | 粗 轧 滚 动 导 卫 | RE180AS | 45#调质钢 | C:0.45-0.50;Si :0.20-0.37;Mn:0.60-0.80;S: ≤0.035;P : ≤0.035;Cr: ≤0.25;Ni : ≤0.25 ; |
| 7 | 45#调质钢 | C:0.45-0.50;Si :0.20-0.37;Mn:0.60-0.80;S: ≤0.035;P : ≤0.035;Cr: ≤0.25;Ni : ≤0.25 ; |
| 8 | 45#调质钢 | C:0.45-0.50;Si :0.20-0.37;Mn:0.60-0.80;S: ≤0.035;P : ≤0.035;Cr: ≤0.25;Ni : ≤0.25 ; |
| 9 | 40Cr | C:0.38~0.40;Si:0.17~0.37;Mn:0.50~0.70;Cr：0.8~ 1.1;S : ≤0.035;P: ≤0.035;Ni: ≤0.03;Ni : ≤0.03； |
| 10 | Cr12MoV | C :1.45-1.65;Si : ≤0.40;Mn : ≤0.40;S : ≤0.030;P: ≤ 0.030;Cr :11.50-12.5;Ni : ≤ 0.25;V:0.15-0.30;Mo:0.40-0.60 ; |
| 11 | 中 轧 滚 动 导 卫 | RE150AS RE115AS | 45#调质钢 | C:0.45-0.50;Si :0.20-0.37;Mn:0.60-0.80;S: ≤0.035;P : ≤0.035;Cr: ≤0.25;Ni : ≤0.25 ; |
| 12 | 45#调质钢 | C:0.42-0.50;Si :0.17-0.37;Mn:0.50-0.80;S: ≤0.035;P : ≤0.035;Cr: ≤0.25;Ni : ≤0.25 ; |
| 13 | 45#调质钢 | C:0.42-0.50;Si :0.17-0.37;Mn:0.50-0.80;S: ≤0.035;P : ≤0.035;Cr: ≤0.25;Ni : ≤0.25 ; |
| 14 | 40Cr | C:0.37~0.40;Si:0.17~0.37;Mn:0.50~0.80;Cr：0.8~ 1.1;S : ≤0.035;P: ≤0.035;Ni: ≤0.03;Ni : ≤0.03； |
| 15 | Cr12MoV | C :1.45-1.65;Si : ≤0.40;Mn : ≤0.40;S : ≤0.030;P: ≤ 0.030;Cr :11.50-12.5;Ni : ≤ 0.25;V:0.15-0.30;Mo:0.40-0.60 ; |
| 16 | 预 精 轧 滚 动 导 | RE75AS | 45#调质钢 | C:0.42-0.50;Si :0.17-0.37;Mn:0.50-0.80;S: ≤0.035;P : ≤0.035;Cr: ≤0.25;Ni : ≤0.25 ; |
| 17 | 45#调质钢 | C:0.42-0.50;Si :0.17-0.37;Mn:0.50-0.80;S: ≤0.035;P : ≤0.035;Cr: ≤0.25;Ni : ≤0.25 ; |
| 18 | 40Cr | C:0.37~0.40;Si:0.17~0.37;Mn:0.50~0.80;Cr：0.8~ 1.1;S : ≤0.035;P: ≤0.035;Ni: ≤0.03;Ni : ≤0.03； |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 19 | 卫 |  | Cr12MoV | C :1.45-1.65;Si : ≤0.40;Mn : ≤0.40;S : ≤0.030;P: ≤ 0.030;Cr :11.50-12.5;Ni : ≤ 0.25;V:0.15-0.30;Mo:0.40-0.60 ; |
| 20 | 预 精 轧 滚 动 导 卫 | RE45AS/ 4 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 21 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 22 | 镍络合金 | C:2.00-2.40;Mn:0.80-1.40;Cr:15.00-18.00;Ni :0.60-1. 50;V:0.20-0.40;Mo:0.30-0.50 ; |
| 23 | 预 精 轧 滑 动 导 卫 |  | ZG2Cr13 | C:0.16-0.22;Si : ≤1.00;Mn : ≤0.60;Cr :12.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 24 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.22;Si : ≤1.00;Mn : ≤0.60;Cr :12.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 25 | 40Cr | C:0.38~0.40;Si:0.17~0.37;Mn:0.50~0.80;Cr：0.8~ 1.1;S : ≤0.03;P : ≤0.03;Ni : ≤0.03;Ni : ≤0.03； |
| 26 | 滑 动 出 口 导 卫 |  | 45#调质钢 | C:0.42-0.50;Si :0.17-0.37;Mn:0.50-0.80;S: ≤0.035;P : ≤0.035;Cr: ≤0.25;Ni : ≤0.25 ; |
| 27 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.22;Si : ≤1.00;Mn : ≤0.60;Cr :12.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 28 | Cr12MoV | C :1.45-1.65;Si : ≤0.40;Mn : ≤0.40;S : ≤0.030;P: ≤ 0.030;Cr :11.50-12.5;Ni : ≤ 0.25;V:0.15-0.30;Mo:0.40-0.60 ; |
| 29 | 45#调质钢 | C:0.42-0.50;Si :0.17-0.37;Mn:0.50-0.80;S: ≤0.035;P : ≤0.035;Cr: ≤0.25;Ni : ≤0.25 ; |

注：备件材质的化学成份均执行 GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏 差 (导辊除外) ；

附表 5 高速区导卫及其配件材质以及化学成分

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序 号 | 名称 | 型号名称 | 材质要求 | 化学成份 |
| 1 | 滚动导 卫总成 | DRW30/DRW18 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 2 | 滚动导  卫相关  附件  (易损  件) | 支撑臂 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 3 | 入口导板 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 4 | 中间导板 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 5 | 销轴 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 6 | 导辊轴 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 7 | 轴套 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 8 | 导辊 | 7-1 | C:2.00-2.40;Mn:0.80-1.40;Cr:23.00-26.00;Ni :1.00 -1.50;V:0.40-0.80;Mo:0.30-0.50;W:0.20-0.30 ; |
| 9 | 导辊 | 5-1 | C:2.00-2.40;Mn:0.80-1.40;Cr :16.00-18.00;Ni :0.60 -1.40;V:0.20-0.40;Mo:0.30-0.50 ; |
| 10 | 导卫其  它相关  附件 | 滚动导卫底座 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 11 | 滑动导卫底座 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 12 | 滚动导卫压块 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 13 | 进出口导板 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 14 | 高速区 轧机相 关附件  (易损 件) | 空过导槽 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 15 | 废品箱导槽 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 16 | 反吹扫壳体 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 17 | 反吹扫导管 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 18 | 夹送辊  进出口  导卫 | 夹送辊导管 | ZG2Cr13 | C:0.16-0.25;Si : ≤1.00;Mn : ≤  0.60;Cr :11.00-13.00;Ni : ≤0.60 |
| 19 | 夹送辊导卫盒 体 | 45#调质钢 | C:0.42-0.50;Si :0.17-0.37;Mn:0.50-0.80;S : ≤ 0.035;P : ≤0.035;Cr: ≤0.25;Ni : ≤0.25 ; |

附表 6：导辊的生产过程工艺要求

|  |  |
| --- | --- |
| 生产过程 | 要求 |
| 生产能力的 基本要求 | 1：滚动导卫总成、导辊、进出口导板、夹送辊导卫盒体等关键部件的铸造、热处理、加工、 需 100%自行检验；  2：乙方需具备铸造、热处理、加工、检验 (金相、成份、硬度) 的检验能力，若不具备上 述能力甲方有权终止合同，且一切损失由乙方承担； |
| 原料采购 | 原材料不允许使用杂质元素不清的废钢，使用废钢的有害元素含量符合相应的废钢铁标准 (GB/T 4223) 。杂质元素控制要求：P≤0.1%，S≤0.04%。 |
| 壳型制备 | 壳型制作采用蜡型方式，型壳焙烧：保温温度875±25℃ ，升温时间＞3 小时，恒温＞4 小 时； |
| 熔炼浇铸 | 1.熔炼过程光谱至少化验 2 次，铸包后化验结果作为成品化学元素组成。 |
| 2.浇铸导辊预留加工余量≥5mm，浇铸后沙冷保温时间＞6 小时。 |
| 球化退火热 处理 | 1.球化退火，即将工件加热到 830~840℃ ，恒温 3-4 小时，随炉冷却至 750-760℃ ，恒温 12 小时，随炉冷却至 500℃出炉。  2.热处理炉温度精度控制±2℃ ，炉内热电偶数量≥2，布置间距≤1.5m/个。 |
| 粗加工 | 1.粗加工预留≥0.5mm 精加工余量。 |
| 2.粗加工轴承孔内径、深度，外圆外径、孔型 R 等，导辊内侧无毛刺、铁屑等杂物。 |
| 3.粗加工 100%检查无影响使用的冷隔、裂纹、孔洞等铸造缺陷。 |
| 淬火 | 工件加热到 870℃,温度精度控制在±2℃ ，炉内热电偶数量≥2，布置间距≤1.5m/个。 |
| 精加工 | 精加工尺寸精度要求：同心度≤0.015mm，轴向孔型定位精度≤0.03mm。 |
| 检测 | 1：按 GB/T 230 要求 100%硬度检测，同批次导辊硬度极差≤3HRC。 |
| 2：100%外观尺寸检测。 |

附表 7：导卫工装备件安全库存明细

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 安全库存列表 | 单位 | 数量 | 合计 |
| 1 | 1#—29#导卫底座 | 套 | 3 | 6 |
| 2 | 摩根高速区导卫总成 | 套 | 50 | 100 |
| 3 | 轧机间过桥 | 套 | 2 | 4 |
| 4 | 各规格出入口夹板 | 套 | 10 | 10 |
| 5 | 飞剪前导轮总成、导槽及零部件 | 套 | 3 | 6 |
| 6 | 全线活套导辊总成、起套辊总成 (4 个立活套、3 个测活套) | 套 | 3 | 6 |
| 7 | 全轧线所有规格的前后小喇叭口 (含夹送辊) 、中 间导槽 | 套 | 3 | 6 |
| 8 | 所有规格的水箱内喷嘴、水冷线单孔导槽、喇叭口 和双面导槽 | 套 | 3 | 6 |
| 9 | M30 以下的标准件 | 套 | 100 | 200 |
| 10 | M30-M42 的标准件 | 套 | 50 | 100 |
| 11 | 所有导槽、水箱、导轮、夹送辊的入口出口导管及 全部标准件 | 套 | 3 | 6 |
| 12 | 吐丝机的直导管、导管座及所含螺栓标准件 | 套 | 5 | 10 |
| 13 | 大规格生产的空过装置 | 套 | 1 | 2 |
| 14 | 所有轧辊、辊环微调所需要的铜垫片组 | 片 | 50 | 100 |
| 15 | 喷嘴手轮总成 | 套 | 20 | 40 |
| 16 | 双孔导槽手轮总成 | 套 | 20 | 40 |
| 17 | 稳定生产一个月需要的导轮 | 个 | 5000 | 10000 |
| 18 | 水冷线单孔导槽、双孔导槽、喷嘴 | 套 | 1 | 2 |

附表 8：设备制造国家标准

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 标 准 名 称 | 标准号 |
| 1 | 产品检验通用技术要求 | JB/T5000.1-1998 |
| 2 | 火焰切割件通用技术要求 | JB/5000.2-1998 |
| 3 | 焊接件通用技术要求 | JB/5000.3-1998 |
| 4 | 碳钢件通用技术要求 | JB/5000.4-1998 |
| 5 | 有色金属铸件通用技术要求 | JB/5000.5-1998 |
| 6 | 铸钢件通用技术要求 | JB/5000.6-1998 |
| 7 | 铸钢件补焊通用技术要求 | JB/5000.7-1998 |
| 8 | 锻件通用技术要求 | JB/5000.8-1998 |
| 9 | 切削件通用技术要求 | JB/5000.9-1998 |
| 10 | 装配通用技术要求 | JB/5000.10-1998 |
| 11 | 配管通用技术要求 | JB/5000.11-1998 |
| 12 | 涂装通用技术要求 | JB/5000.12-1998 |
| 13 | 包装通用技术要求 | JB/5000.13-1998 |
| 14 | 防锈包装 | GB4879-85 |
| 15 | 危险货物包装标志 | GB190-85 |
| 16 | 包装储运图示标志 | GB191-85 |